Genie®
A TEREX BRAND

操作手冊

	序號範圍
GS-1530	從 GS3010A-110000
GS-1930	從 GS3010A-110000
GS-2032	從 GS3211A-110000
GS-2632	從 GS3211A-110000
GS-3232	從 GS3211A-110000
GS-2046	從 GS4612A-110000
GS-2646	從 GS4612A-110000
GS-3246	從 GS4612A-110000
GS-4047	從 GS4714D-317

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

包含維修資訊

Sixth Edition
Ninth Printing
Part No. T107026CT

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有訓練有素和授權的人員才被允許操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如有任何疑問，請與我們聯繫。

請與我們聯繫：

網址：www.genielift.com

電子郵件：awp.techpub@terex.com

目錄

簡介 1
符號與危險圖像定義 3
一般安全 5
人員安全 10
工作區安全 11
示意圖 20
控制器 23
檢驗 28
操作說明 54
搬運與提升說明 67
維護 72
規格 74

© 1997 Terex Corporation 版權所有

第六版：第九印刷廠，2014 年 12 月

「Genie」是 Terex South Dakota, Inc. 在美國及許多其他國家的註冊商標。「GS」是 Terex South Dakota, Inc. 的商標。

這些機器符合
ANSI/SIA A92.6
CAN B.354.2 標準

簡介

所有者、使用者和操作人員：

感謝您選購我們的機器。我們的首要之務是使用者安全，這需要我們雙方的共同努力才能達成。我們認為身為設備使用者和操作人員，如果您能遵照下列指示，將會對機器的使用安全有很大的幫助：

1 **遵**守使用者、工作場所和政府規則。

2 **閱讀、理解並遵守**本手冊以及本機器隨附之其他手冊中的說明。

3 **養成符合一般人認知的**良好安全工作習慣。

4 **只有經過良好訓練/領有執照的操作人員，**在知識豐富之專業人員指導下，才能操作本機器。



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將導致死亡和嚴重傷害。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標示。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有相關的政府規章。

☑ 您已參加過訓練能夠安全地操作機器。

簡介

危險分類

此機器標示使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告符號 – 用來警示可能對人員造成傷害。遵守該符號後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠ 危險 指示存在危險情況，如不避免，會導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 警告 指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或嚴重受傷。

⚠ 當心 指示存在危險情況，如不避免，可能導致人員輕度或中度受傷。

注意 指示財產損失訊息。

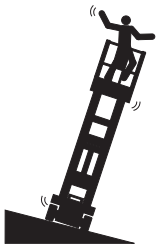
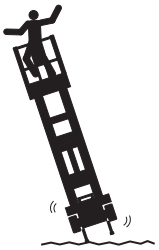
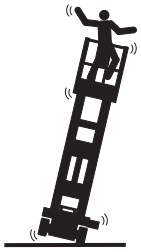
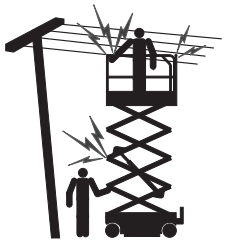
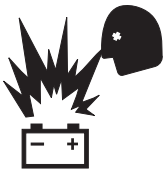
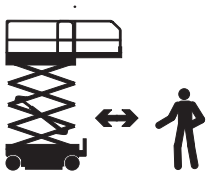
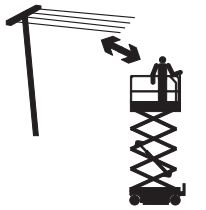
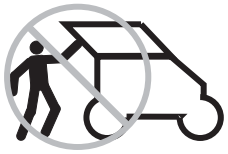
設計用途

本機器是專門用於將人員以及他們的工具和材料提升到空中工作場所。

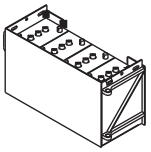
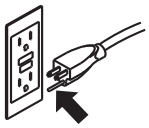
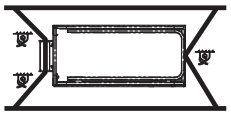
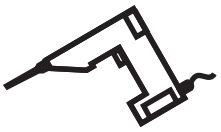
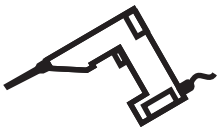
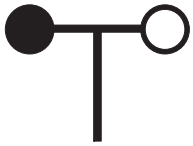
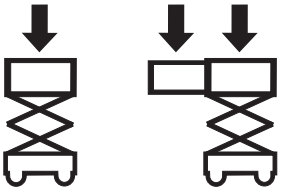
安全標誌維護

更換任何遺失或損壞的安全標誌。隨時注意操作人員的安全。使用中性肥皂和清水來清潔安全標誌。請勿使用溶劑型的清潔劑，因為它們會損壞安全標誌的材料。

符號與危險圖像定義

				
閱讀操作手冊	閱讀維修手冊	砸壓的危險	砸壓的危險	碰撞的危險
				
傾翻的危險	傾翻的危險	傾翻的危險	傾翻的危險	電擊的危險
				
電擊的危險	爆炸的危險	起火的危險	燒傷的危險	皮膚充血的危險
				
嚙合安全臂	不要靠近移動的零件	請遠離平衡腳架和輪胎	將機器移到平坦地面	關閉底盤托架
				
降低工作臺	請勿將機器裝設在使用平衡腳架無法達到水平狀態的地面上	保持所需的間隙	只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙	使用厚紙板或紙張來檢查是否有滲漏的狀況

符號與危險圖像定義

 用作配重的電池	 用止輪塊墊起車輪	 釋放剎車	 僅限於接地的交流三相	 更換損壞的接線和電源線
 車輪負載	 搬運圖	 綑綁帶	 繩索固定點	 禁止吸煙
 工作臺電源的電壓等級	 接通至工作臺之空氣管線的壓力等級	 側向力	 風速	
 最大承載量				

一般安全

114386

⚠ DANGER

Failure to read, understand and obey the operator's manual and the following safety rules will result in death or serious injury.

Improper Use Hazard

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules—safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine

Electrocution Hazards



This machine is not electrically insulated and will not provide protection from contact with or proximity to electrical current.

Maintain required clearance.

Line voltage	Required clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

Explosion Hazards

Do not start engine if you smell or detect liquid petroleum gas (LPG), gasoline, diesel fuel or other explosive substances.

Do not refuel the machine with the engine running.

Tip-over Hazards

Do not exceed rated load capacity.

Do not raise platform unless machine is on a firm surface. Avoid drop-offs, holes and unstable or slippery surfaces.

Do not drive machine on a slope that exceeds the maximum slope or side slope rating for the machine.



Models without outriggers: Do not raise platform unless machine is on a level surface.

Models with outriggers: Do not raise platform unless machine is level.

Do not raise platform when wind speeds may exceed 28 mph / 12.5 m/s. Do not operate machine in strong or gusty winds. Do not increase surface area of platform or load. Increasing area exposed to wind will decrease machine stability.

Do not drive the machine on or near uneven terrain, unstable surfaces or other hazardous conditions with the platform raised.

Do not push off or pull toward any object outside of the platform.

Do not place or attach overhanging loads to any part of this machine.

Use extreme care and slow speeds while driving the machine in stowed position across uneven terrain, debris, unstable or slippery surfaces and near holes and drop-offs.

Do not alter or disable machine components that in any way affect safety and stability.

Do not place ladders or scaffolds in platform or against any part of this machine.

Do not use machine on a moving or mobile surface or vehicle.

Be sure all tires are in good condition, castle nuts are properly tightened and cotter pins are properly installed.

Fall Hazards



Do not sit, stand or climb on the platform guard rails. Maintain a firm footing on the platform floor at all times.

Do not climb down from the platform when raised.

Attach platform entry chain and close entry gate before operating.

Crushing Hazards

Keep hands and limbs out of scissors.

Use common sense and planning when operating machine with controller from ground. Maintain safe distances between operator, machine and fixed objects.

Collision Hazards



Be aware of limited sight distance and blind spots when driving or operating.

Check work area for overhead obstructions or other possible hazards.

Be aware of crushing hazard when grasping platform guard rail.

Observe and use color-coded direction arrows on the platform controls for drive and steer functions.

Damaged Machine Hazards

Do not use a damaged or malfunctioning machine.

Be sure all maintenance has been performed as specified in the appropriate operator's and service manuals

Be sure all decals are in place and legible.

Be sure safety, operator's and responsibilities manuals are complete, legible and in the storage container located on the platform.

114386 B

44736

⚠ DANGER



Tip-over Hazard

If tilt-alarm sounds, unit is on a severe slope. Death or serious injury could occur.

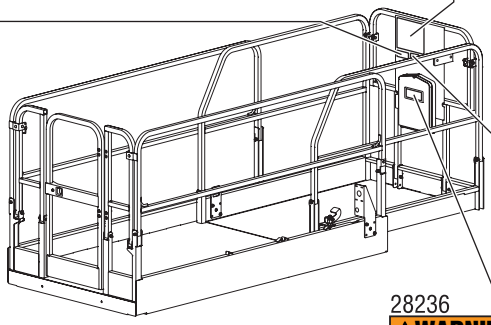


1 Lower the platform.



2 Move the machine to level surface.

44736 C



114359
(僅限 GS-3232 型號)

⚠ DANGER





Do not set machine up where it cannot be leveled using the outriggers.

Tip-over Hazards

Improper use of outriggers will result in death or injury.



Read the manual for safe operation of outrigger function.

114359 A

28236

⚠WARNING



Improper operation or maintenance can result in serious injury or death.

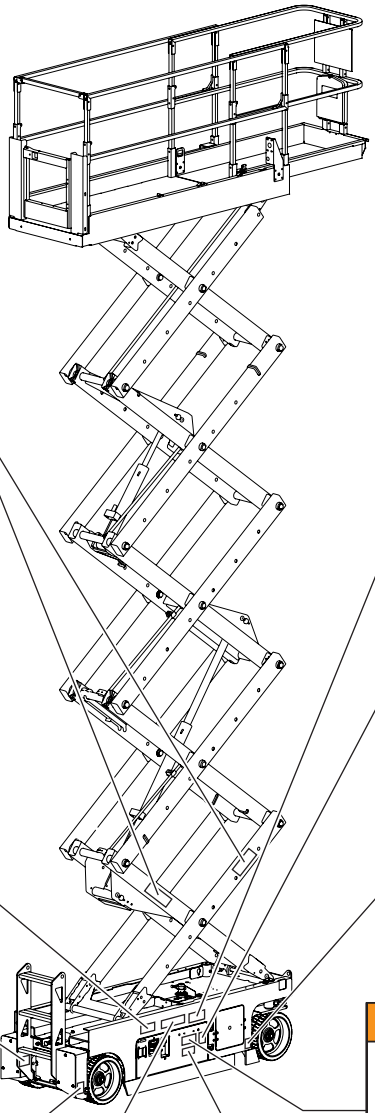


Read and understand Operator's Manual, Responsibilities Manual and Safety Manual and all safety signs before using or maintaining machine.

If you do not understand the information in the manuals, consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

28236 D

一般安全



82561

DANGER

Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.
82561 B

Engage safety arm before performing maintenance or repair.

See service manual.

44255

DANGER

Crushing Hazard
Contact with moving parts will result in death or serious injury.
44255 C

Keep away from moving parts.

82558

WARNING

Injection Hazard
Escaping fluid under pressure can penetrate skin, causing serious injury.

Relieve pressure before disconnecting hydraulic lines. Keep away from leaks and pin holes. Use a piece of cardboard or paper to search for leaks. Do not use hand.

Fluid injected into skin must be surgically removed within a few hours by a doctor familiar with this type of injury or gangrene will result.
82558 B

114385

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.

Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

114385 A

Maintain required clearance.

Line voltage	Required clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

82506
(仅限 GS-3232 型号)

WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.
82506 B

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

31508

DANGER

Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.
31508 D

82506
(仅限 GS-3232 型号)

WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.
82506 B

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

28175

WARNING

Compartment access is restricted.
Contact with components under any cover may result in serious injury.
28175 H

Only trained maintenance personnel should access compartments. Access by operator is only advised when performing Pre-operation Inspection. All compartments must remain closed and secured during operation.

44737

DANGER

Tip-over hazard.
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.

Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.
44737 B

72853

DANGER

Failure to read, understand and obey the safety rules will result in death or serious injury.

The operator is responsible for safe machine operation. This includes:

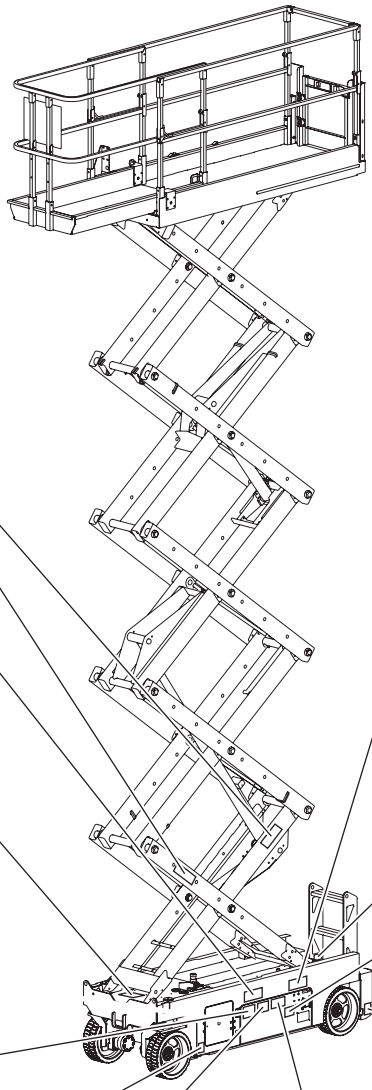
1 Avoid hazardous situations.
2 Always perform a pre-operation inspection.
3 Always perform function tests prior to use.
4 Inspect the work place.
5 Only use the machine as it was intended.

Do not operate unless:

You read, understand and obey:
- manufacturer's instructions and safety rules — safety and operator's manuals and decals
- employer's safety rules
- applicable governmental regulations

You are properly trained to safely operate this machine.
72853 A

一般安全



44255

DANGER

Crushing Hazard
Contact with moving parts will result in death or serious injury.

Keep away from moving parts.

114385

DANGER

Electrocution Hazard
Death or injury can result from contacting electric power lines.
Always contact the electric power line owner. The electric power shall be disconnected or the power lines moved or insulated before machine operations begin.

Maintain required clearance.

Line voltage	Required clearance	
0 to 50KV	10 ft	3.05 m
50KV to 200KV	15 ft	4.60 m
200KV to 350KV	20 ft	6.10 m
350KV to 500KV	25 ft	7.62 m
500KV to 750KV	35 ft	10.67 m
750KV to 1000KV	45 ft	13.72 m

T107029

DANGER

Collision Hazard
Failure to secure machine before releasing brakes will result in death or serious injury.

1 Make sure machine is on a firm, level surface or secured.
2 Chock wheels.
3 Release brakes.

INSTRUCTIONS

Brake Release Operation

1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
2 Be sure winch line is properly secured to drive chassis tie points and path is clear of all obstructions.
3 Push in black brake release knob to open brake valve.
4 Pump red brake release pump knob.

After machine is loaded:
1 Chock wheels to prevent machine from rolling.
2 Press and hold the drive/steer function enable switch on the control handle. Move the control handle off center and immediately release it to reset the brakes.

82561

DANGER

Crushing Hazard
Death or serious injury can result from contact with moving scissor arms.

Engage safety arm before performing maintenance or repair.

See service manual.

31060

DANGER

Tip-over Hazard
Altering or disabling limit switches can result in machine tip-over. Machine tip-over will result in death or serious injury.

Do not alter or disable limit switch(s).

31060 C

31508

DANGER

Electrocution / Fire Hazard
Death or serious injury will result from use of improper or damaged cord and outlet.

Connect charger to a grounded AC 3-wire electrical outlet only.

Before each use, inspect for damaged cord, cables and wires. Replace damaged items before operating.

31788

DANGER

Explosion / Burn Hazard
Ignition of explosive gases or contact with corrosive acid will cause death, burns or blindness

Keep all open flames and sparks away. Wear personal protective equipment, including face shield, gloves and long sleeve shirt.

READ MANUALS
Read all manuals prior to operation.

DO NOT OPERATE equipment if you do not understand the information in the manuals.

Consult your supervisor, the owner or the manufacturer.

82506
僅限 (GS-3032) 型號

WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

82506
僅限 (GS-3032) 型號

WARNING

Crushing hazard.
Lowering the outriggers or tires onto a person's foot can result in serious injury.

Keep clear of outriggers and tires before lowering.

114360

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.

= 335 lbs / 152 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 65 lbs / 29.5 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 335 lbs / 152 kg.

214867
僅限 (GS-4047) 型號

DANGER

Tip-over hazard.
Failure to replace batteries with proper weight batteries will result in death or serious injury.

= 399 lbs / 181 kg

Batteries are used as counterweight and are critical to machine stability. Each battery must weigh 82 lbs / 37 kg. Battery box including batteries must weigh a minimum of 399 lbs / 181 kg.

44737

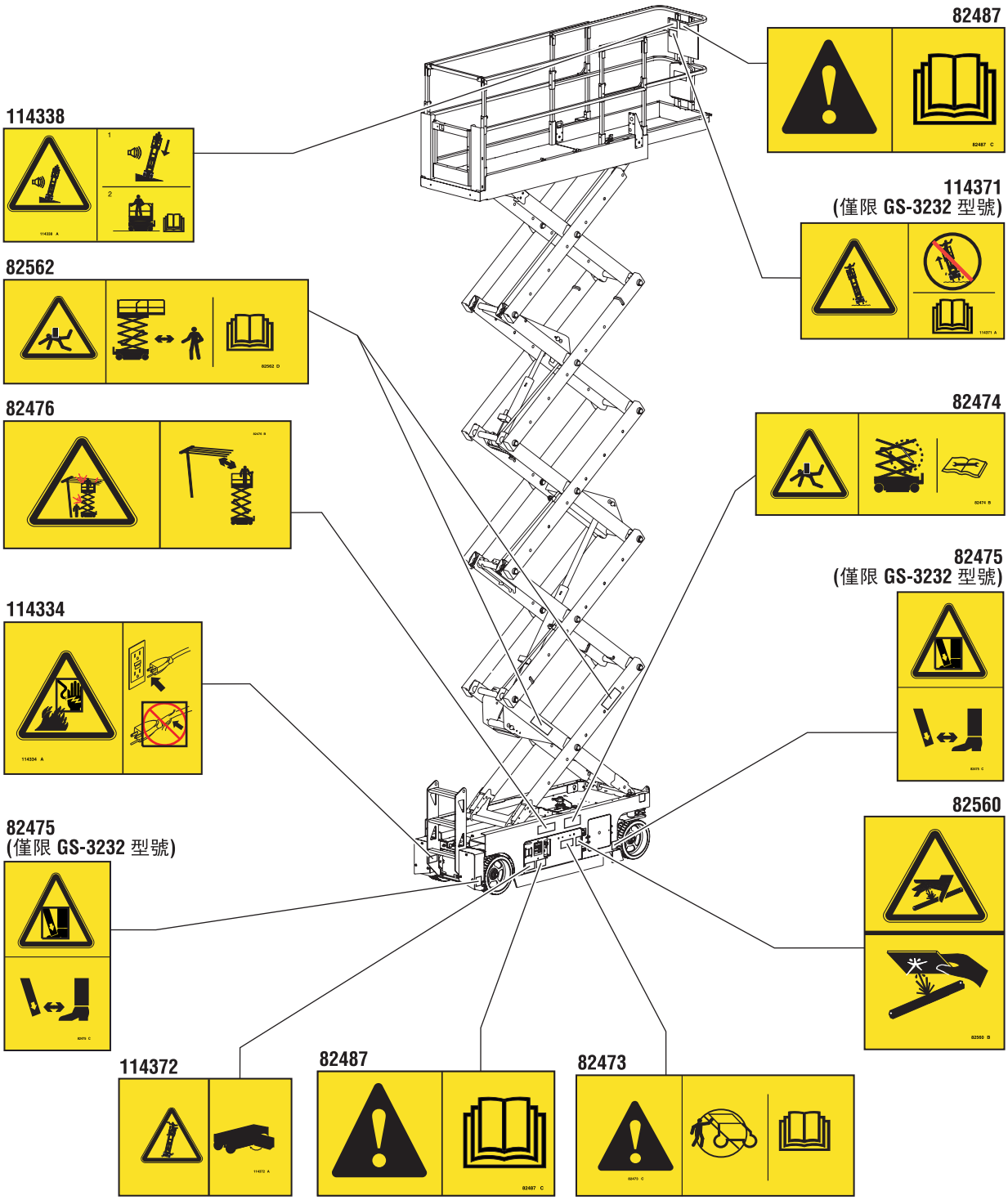
DANGER

Tip-over hazard.
Raising the platform or driving the machine with chassis trays open will result in death or serious injury.

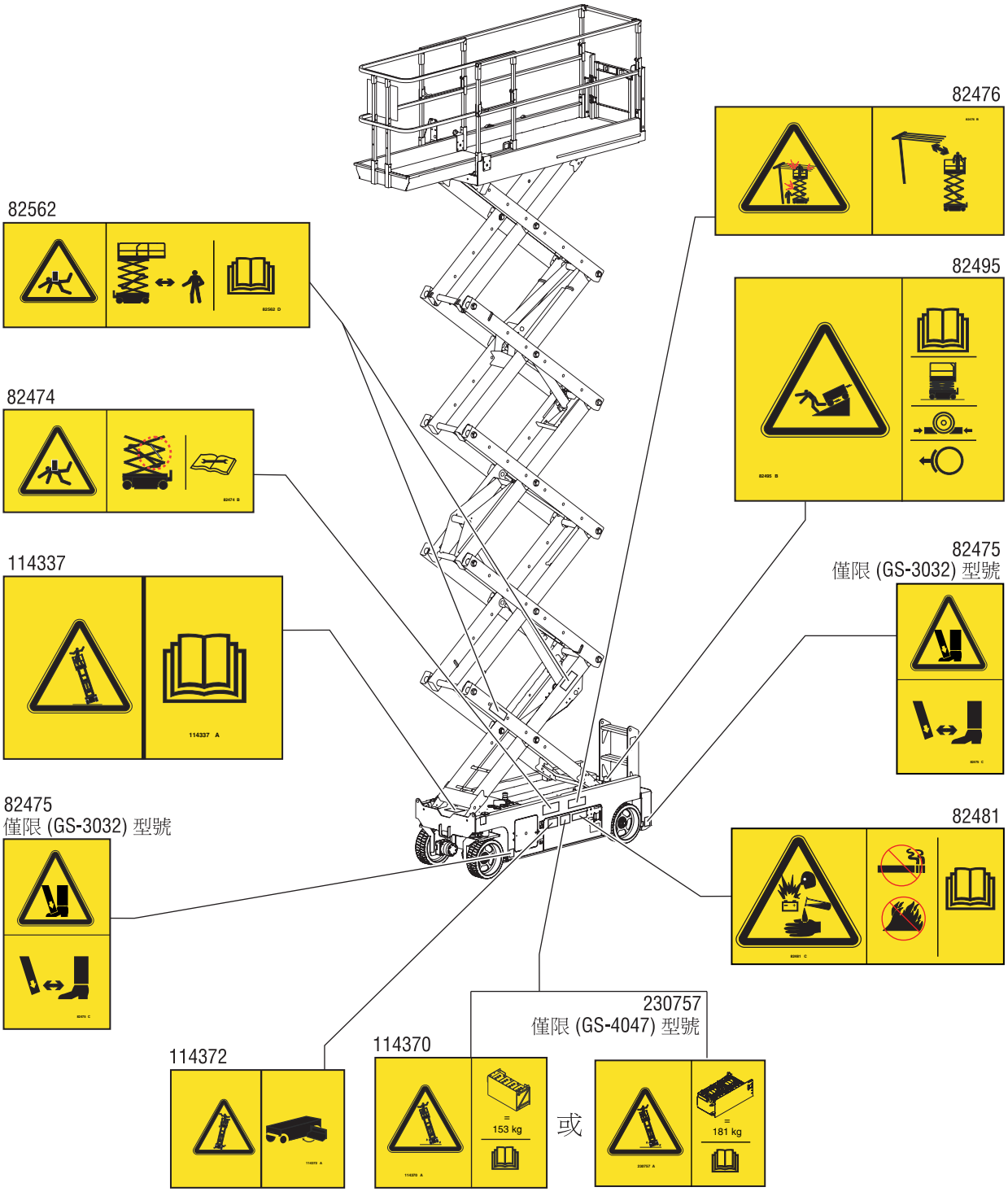
Close chassis trays before raising the platform or driving the machine.

44737 B

一般安全


82487
114338
114371
(僅限 GS-3232 型號)
82562
82474
82476
82475
(僅限 GS-3232 型號)
114334
82560
82475
(僅限 GS-3232 型號)
114372
82487
82473

一般安全


82476
82562
82495
82474
114337
82475
僅限 (GS-3032) 型號
82475
僅限 (GS-3032) 型號
82481
230757
僅限 (GS-4047) 型號
114372
114370
153 kg
或
181 kg

人員安全

個人墜落防護

操作此機器時不需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。如果由於工作場地或是使用者規則而需要穿戴 PFPE，則適用下列情況：

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照製造商的說明進行檢驗與使用。

工作區安全

⚠ 電擊的危險

本機器並不絕緣，並且不提供觸電保護。



遵循關於與電源線之所需間隙的所有地方及政府規章。至少必須遵循下表所包含的所需間隙。

線電壓		所需的間隙
0 至 50KV	10 ft	3.05 m
50 至 200KV	15 ft	4.60 m
200 至 350KV	20 ft	6.10 m
350 至 500KV	25 ft	7.62 m
500 至 750KV	35 ft	10.67 m
750 至 1000KV	45 ft	13.72 m

要考慮到工作臺移動、電線擺動或下垂，謹防強風或陣風。



如果機器接觸到帶電的電線時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器直至帶電的電線被切斷。

有閃電或暴風雨時請勿操作機器。

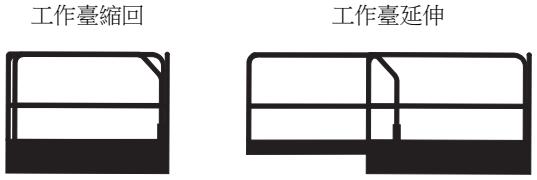
請勿將機器當作焊接的地點。

⚠ 傾翻的危險

工作臺上的人員、裝置和材料不應超過工作臺最大承載量或工作臺延伸部位的最大承載量。

最大承載量

		工作臺延伸		
型號	工作臺縮回	僅限工作臺	僅限延伸部分	最多容納人員
GS-1530	600 lbs 272 kg	350 lbs 159 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-1930	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-2032	800 lbs 363 kg	550 lbs 249 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-2632	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-3232	500 lbs 227 kg	250 lbs 113 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-2046	1200 lbs 544 kg	950 lbs 431 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-2646	1000 lbs 454 kg	750 lbs 340 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-3246	700 lbs 318 kg	450 lbs 204 kg	250 lbs 113 kg	2
GS-4047	550 lbs 250 kg	300 lbs 137 kg	250 lbs 113 kg	2



選配件和附件的重量 (例如面板載體) 將會減少工作臺額定負載，因此必須從工作臺承載量中減去。請參閱選配件上的標示。

如果要使用附件，請閱讀、理解並遵守該附件的標示和說明。

工作區安全

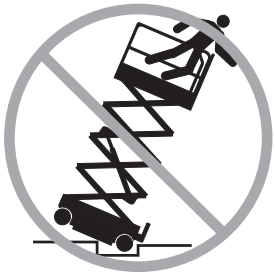


只有在堅固、平坦的地面上才能升降工作臺。



強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺或載荷的表面積。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。





在收起位置下，當機器在不平坦的地形上、有碎石、不穩定或光滑的表面、靠近洞口和陡坡等處行駛時，要極端小心並降低速度。

請勿把傾斜警示鈴當成水平指示器。只有當機器機器傾斜時底盤上的傾斜警示鈴才發出聲音。

如果傾斜警示鈴鳴響：
降低工作臺。把機器移到一個堅固、水平的地面上。如果提升工作臺時發出傾斜警示鈴聲，要十分小心地降下工作臺。

工作臺升起時，行駛速度不可超過 0.5 mph / 0.8 km/h。

當風速可能超過 28 mph / 12.5 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 28 mph / 12.5 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

當工作臺升起時，機器不能在不平坦的地面上、不穩定的表面上或其他危險狀況下行駛，或在這些地區附近行駛。

請勿把機器當成起重機來使用。

請勿用工作臺推動機器或其他物體。

請勿將工作臺與附近的物體接觸。

請勿把工作臺捆綁在附近的物體上。

請勿把載荷置於工作臺的周邊之外。

底盤托架打開時請勿操作機器。

工作區安全



請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

型號	最大允許側向力	最多容納人員
GS-1530	100 lbs / 445 N	2
GS-1930	100 lbs / 445 N	2
GS-2032	120 lbs / 534 N	2
GS-2632	100 lbs / 445 N	2
GS-3232	100 lbs / 445 N	2
GS-2046	200 lbs / 890 N	4
GS-2646	150 lbs / 667 N	3
GS-3246	105 lbs / 467 N	2
GS-4047	105 lbs / 467 N	2

請勿改變或損壞限制開關。

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器元件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響機器穩定性的關鍵零件。

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵元件。每個電池的重量必須是 65 lbs / 29.5 kg。電池托架包括電池的重量最少必須為 335 lbs / 152 kg。

針對 GS-4047 機器，每個電池的重量必須有 82 lbs / 37 kg。電池托架包括電池的重量最少必須為 400 lbs / 181 kg。

未經製造商事前的書面許可，請勿修改或改動高空作業人員升降機。在工作臺、趾板或護欄系統上安裝用於放置工具或其他材料的附件，會增大工作臺重量以及工作臺或負載的表面面積。



請勿在此機器的任何零件上放置、連接重物或懸掛重物。



請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何零件上。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

確保每個輪胎狀況良好、槽形螺母已擰緊，並已正確安裝開口銷釘。

工作區安全

如果已配備平衡腳架

請勿將機器裝設在僅使用平衡腳架無法達到水平狀態的地方。

在工作臺升起時請勿調整平衡腳架。

當平衡腳架降下時，請勿行駛。

⚠ 砸壓的危險

保持手臂在剪式臂之外。

折疊護欄時手請勿放入護欄內。

如果安全臂未在正確的位置上，請勿在工作臺下或剪式節中工作。

當在地面上使用控制器操作機器時，請保持正常判斷力和具有計劃性。在操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

⚠ 在坡度上操作的危險

請勿在超過機器坡度與邊坡等級的斜坡上驅動機器。坡度等級適用於收起位置的機器。

型號	最大坡度等級，收起位置	最大側坡等級，收起位置
GS-1530	30% (17°)	30% (17°)
GS-1930	25% (14°)	25% (14°)
GS-2032	30% (17°)	30% (17°)
GS-2632	25% (14°)	25% (14°)
GS-3232	25% (14°)	25% (14°)
GS-2046	30% (17°)	30% (17°)
GS-2646	30% (17°)	30% (17°)
GS-3246	25% (14°)	25% (14°)
GS-4047	25% (14°)	25% (14°)

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。

工作區安全

⚠ 墜落的危險

護欄系統提供防止墜落的保護。如果工作臺人員由於工作場地或是使用者規則而必須穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)，則 PFPE 及其使用必須符合 PFPE 製造商的說明以及適用的政府需要。使用所提供的合格繩索連接點。



請勿坐、站或爬在工作臺的護欄上。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。



提升時，請勿從工作臺上爬下來。

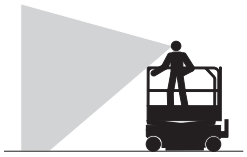
保持工作臺地板上無碎屑。

除非機器處於收起位置，否則請勿進入或離開工作臺。

操作前應當固定好工作臺入口鏈，或關閉入口門。

只有已正確安裝護欄，且已保護好入口處時，才可操作機器。

⚠ 碰撞危險



開動或操作機器時，應意識到視線距離和盲點的局限。

移動機器時，應考慮到工作臺延伸出來的位置。

釋放剎車之前機器必須處於水平面上，或已固定。

操作員必須符合有關使用人員保護裝備的使用者、工作場所以及政府規則。



檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。



抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

觀察和使用顏色編碼的方向箭頭的平台的控制和平台貼花板驅動和轉向功能。

工作區安全



只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。



根據地面狀況、擁塞程度、坡度、人員位置和可能導致碰撞的任何其他因素，限制行進速度。

請勿在起重機或高空機械運動的路線上操作機器，除非起重機控制器已被鎖定，和/或已採取了防範措施，能防止任何潛在碰撞事件的發生。

操作機器時，請勿危險驅動或野蠻操作。

⚠ 身體受傷的危險

當液壓油或空氣泄漏時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

不正確地碰觸蓋子下面的任何元件將對人員造成重傷。只有經過訓練的維護人員才能檢修此隔艙。建議只在執行操作前檢查時，由操作員進行檢修。在操作過程中，所有隔艙必須保持關閉和鎖定。

⚠ 爆炸和起火的危險

在危險位置處或可能存在易燃或易爆氣體或微粒的地方，請勿操作機器或給電池充電。

工作區安全

⚠ 機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

確保已進行本手冊和適當的 Genie 維修手冊中指定的所有維護操作。

確保所有標示都在適當的位置且清晰易讀。

確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在機器的儲存箱中。

⚠ 元件損壞的危險

請勿使用大於 24V 的任何電池充電器給電池充電。

請勿將機器當作焊接的地點。

⚠ 電池安全性

灼傷的危險

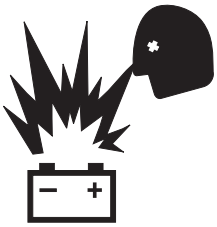


電池含酸性物質。操作電池時始終應穿上防護衣並戴上護目鏡。

避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

充電時，請勿把電池或充電器暴露到水或雨中。

爆炸的危險



禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。電池能夠釋放出易爆氣體。

在整個充電過程中電池托架應當開啟。



請勿使用可能導致火花的工具接觸電池端子或電纜夾。



工作區安全

元件損壞的危險

請勿使用大於 24V 的任何電池充電器給電池充電。

電擊/燒傷的危險



只將電池充電器連接到已接地的交流三相電源插座上。

每日檢查電源線、電纜和接線是否有損壞。操作前請更換已損壞的物件。

避免碰觸電池的電極而遭受電擊。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

傾翻的危險

請勿使用重量小於原裝電池的電池。電池被用作配重，並且是保持機器穩定性的關鍵元件。每個電池的重量必須是 65 lbs / 29.5 kg。電池托架包括電池的重量最少必須為 335 lbs / 152 kg。

針對 GS-4047 機器，每個電池的重量必須有 82 lbs / 37 kg。電池托架包括電池的重量最少必須為 400 lbs / 181 kg。

提升時的危險

提升電池時，請使用適當的人員數量和提升方法。

每次使用後鎖住

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 降低工作臺。

3 將鑰匙開關轉動至 off「關」的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

4 給電池充電。

工作區安全

⚠ 面板載體安全

請認真閱讀、理解並遵守面板載體所附帶的所有警告和說明。

面板載體只可用於 GS-2046 或 GS-2646 機器上。其他任何型號皆不可使用面板載體。

使用面板載體會減少最大承載量、最多容納人數及最大側向力。

請勿超過降低的工作臺承載量。面板、人員、工具和任何其他設備加起來的總重量不得超過降低的承載量。面板載體的最大承載量為 160 lbs / 72.6 kg。

使用面板載體時	GS-2046	GS-2646
降低最大工作臺承載量	1180 lbs 535 kg	660 lbs 299 kg
最多人員數	3	2
最大側向力	150 lbs 667 N	100 lbs 445 N

將面板載體元件固定到機器上。將面板固定到載體上。

除非您已受過充分的指示，並瞭解所有關於提升面板可能發生的危險，否則不得進行操作。

確定面板載體下方區域沒有任何人員。

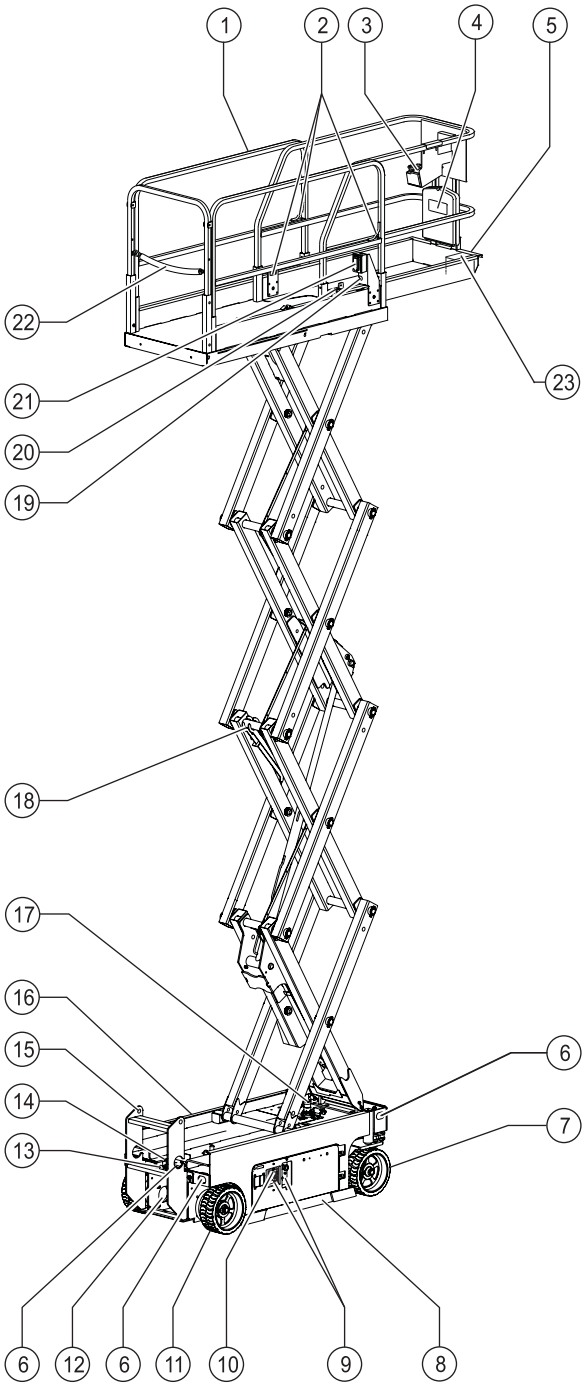
請勿升降固定或懸垂的負載，以避免對機器造成水平或側向力。

面板最大垂直高度：4 ft / 1.2 m

面板最大面積：32 sq ft / 3 m^2

示意圖

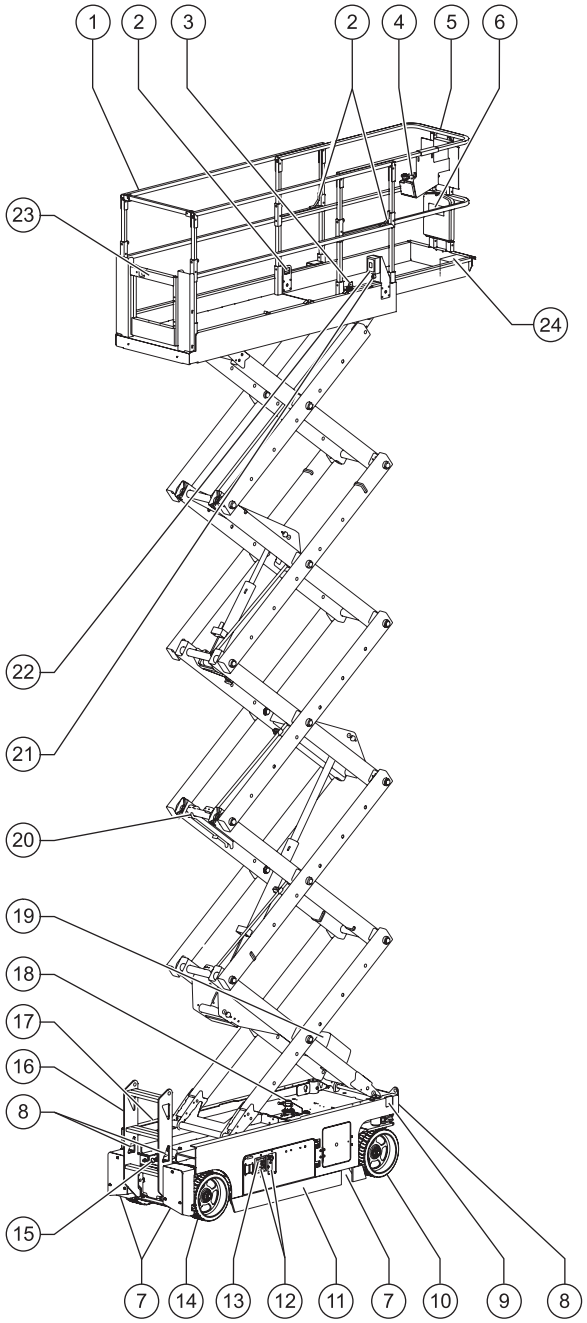
GS-1530
GS-1930



1 工作臺護欄
2 繩索固定點
3 工作臺控制器
4 手冊儲存箱
5 工作臺延伸部位
6 搬運綑綁帶
7 轉向輪胎
8 底座阻擋器裝置
9 地面控制器
10 LCD 顯示器
11 非轉向輪胎
12 變換器（可選）
13 剎車釋放幫浦
14 緊急下降把手
15 入口梯子/搬運綑綁帶
16 充電器（在機器電池側）
17 傾斜警示鈴
18 安全臂
19 空氣管線至工作臺（可選）
20 工作臺延伸部位釋放踏板
21 GFCI 插座
22 工作臺入口鏈或門
23 腳踏開關 (如果配備)

示意圖

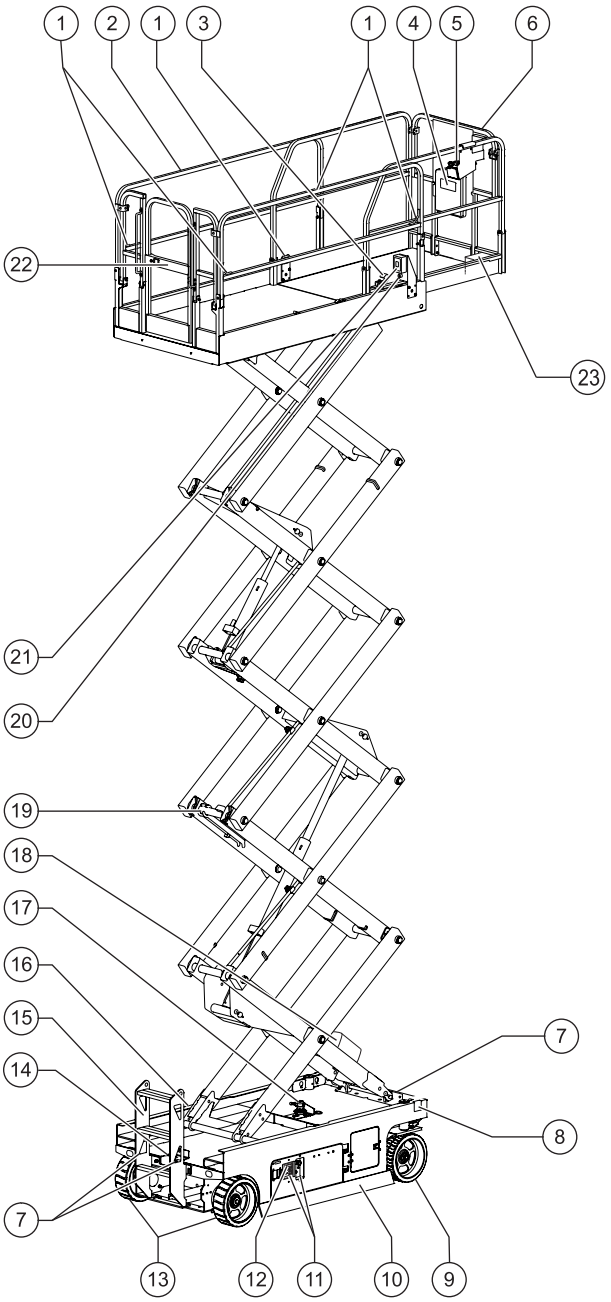
GS-2032
GS-2632
GS-3232



1 工作臺護欄
2 繩索固定點
3 工作臺延伸部位釋放踏板
4 工作臺控制器
5 工作臺延伸部位
6 手冊儲存箱
7 平衡腳架
8 搬運綑綁帶
9 緊急下降把手
10 轉向輪胎
11 底座阻擋器裝置
12 地面控制器
13 LCD 顯示器
14 非轉向輪胎
15 剎車釋放幫浦
16 入口梯子/搬運綑綁帶
17 充電器（在機器電池側）
18 傾斜警示鈴
19 變換器（可選）
20 安全臂
21 空氣管線至工作臺（可選）
22 GFCI 插座
23 工作臺入口鏈或門
24 腳踏開關 (如果配備)

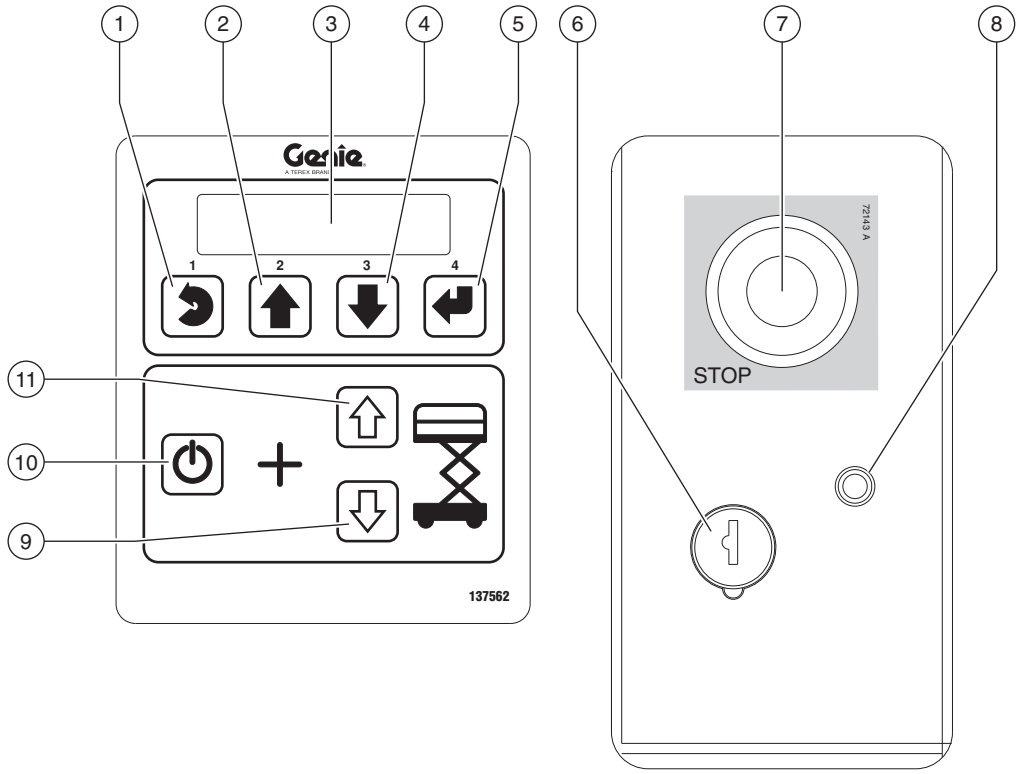
示意圖

GS-2046
GS-2646
GS-3246
GS-4047



1 繩索固定點
2 工作臺護欄
3 工作臺延伸部位釋放踏板
4 手冊儲存箱
5 工作臺控制器
6 工作臺延伸部位
7 搬運綑綁帶
8 緊急下降把手
9 轉向輪胎
10 底座阻擋器裝置
11 地面控制器
12 LCD 顯示器
13 非轉向輪胎
14 剎車釋放幫浦
15 入口梯子/搬運綑綁帶
16 充電器（在機器電池側）
17 傾斜警示鈴
18 變換器（可選）
19 安全臂
20 空氣管線至工作臺（可選）
21 GFCI 插座
22 工作臺入口鏈或門
23 腳踏開關 (如果配備)

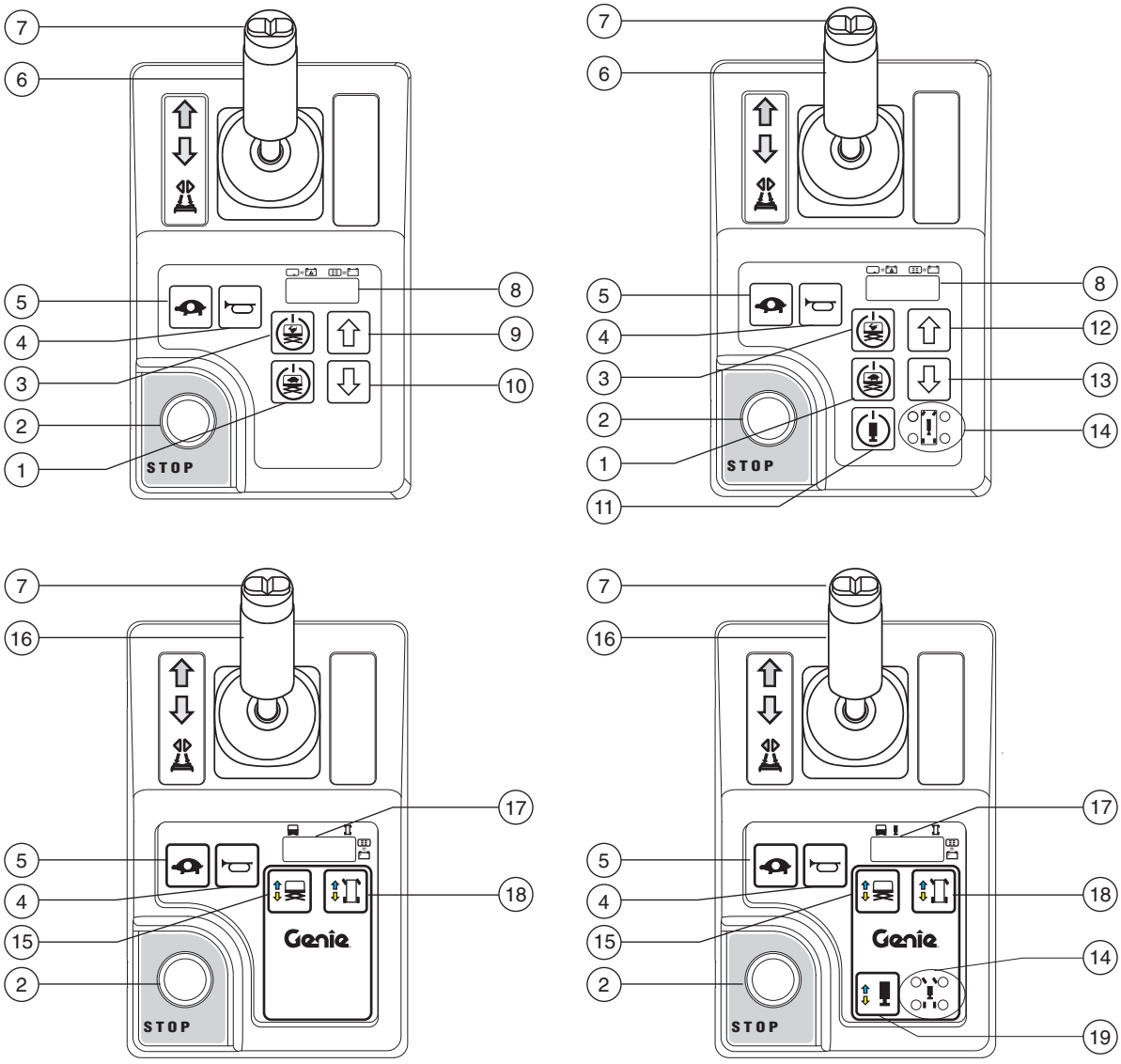
控制器



地面控制面板

1 功能表結束按鈕
2 功能表上升按鈕
3 LCD 診斷顯示器
4 功能表下降按鈕
5 功能表輸入按鈕
6 工作臺/關/地面選擇鑰匙開關
將鑰匙開關轉動至工作臺的位置，工作臺控制器即開始運作。將鑰匙開關轉動至 off「關」的位置，即可關掉機器。將鑰匙開關轉動至地面的位置，地面控制器即開始運作。
7 紅色「緊急停止」按鈕
把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至 off 「關」的位置以停止所有功能。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 on 「開」 的位置，開始操作機器。
8 7A 電源斷路器
9 工作臺下降按鈕
10 提升功能啟用按鈕
按住此按鈕來啟動提升功能。
11 工作臺上升按鈕

控制器



工作檯控制面板

1 低速提升啟用按鈕

按住此按鈕來啟動低速工作臺功能。



2 紅色「緊急停止」按鈕

把紅色「緊急停止」按鈕向裡推至 off「關」的位置以停止所有功能。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 on 「開」 的位置，開始操作機器。

控制器

3 高速提升啟用按鈕

按住此按鈕來啟動高速工作臺功能。



4 喇叭按鈕

按下喇叭按鈕，喇叭即鳴響。放開喇叭按鈕，喇叭即不發出聲音。



5 驅動速度選擇按鈕

按住此按鈕來啟動慢速驅動功能。選擇慢速驅動時，指示燈會亮起。



6 用於驅動功能的比例控制手柄以及功能啟用開關

驅動功能：按住工作臺控制手柄上的功能啟用開關以啟用驅動功能。按照控制面板上藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會以藍色箭頭指示的方向移動。按照控制面板上黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會以黃色箭頭指示的方向移動。

7 用於轉向功能的拇指搖桿開關

按下拇指搖桿左側，機器就會朝工作臺控制面板上藍色三角所指示的方向轉動。



按下拇指搖桿右側，機器就會朝工作臺控制面板上黃色三角所指示的方向轉動。



8 LED 診斷顯示器/電池充電指示器

9 工作臺上升按鈕

按住工作臺上升按鈕，工作臺便會上升。



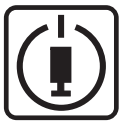
10 工作臺下降按鈕

按住工作臺下降按鈕，工作臺便會下降。



11 平衡腳架啟用按鈕

按住此按鈕來啟動平衡腳架功能。



控制器

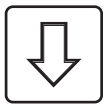
12 工作臺上/下平衡腳架收回按鈕

按住此按鈕，工作臺便會上升，否則平衡腳架就會收回。



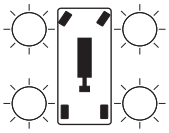
13 工作臺下或平衡腳架延伸按鈕

按住此按鈕，工作臺便會下降，否則平衡腳架就會延伸。



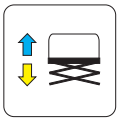
14 平衡腳架指示燈

在平衡腳架延伸期間，指示燈會閃爍綠色。當每個平衡腳架接地時，指示燈會變成穩定的綠色。任何時候，一旦平衡腳架延伸程序遭到中斷，指示燈就會閃爍綠色，表示平衡腳架並未接觸地面，或是平衡腳架並未完全展開。在平衡腳架收回期間，指示燈會變成穩定的綠色。每個平衡腳架完全收回時，燈會關閉。指示燈會變成穩定的紅色，表示對應的平衡腳架已經即將完成動作。



15 提升功能按鈕

按下此按鈕來啟動提升功能。



16 用於驅動、轉向、提升和平衡腳架功能的比例控制手柄以及功能啟用開關

提升功能：按住工作臺控制手柄上的功能啟用開關以啟用提升功能。按照藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後工作臺便會上升。按照黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後工作臺便會下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

驅動功能：按住工作臺控制手柄上的功能啟用開關以啟用驅動功能。按照控制面板上藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會以藍色箭頭指示的方向移動。按照控制面板上黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後機器就會以黃色箭頭指示的方向移動。

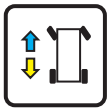
平衡腳架功能：按住工作臺控制手柄上的功能啟用開關以啟用平衡腳架功能。按照藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，平衡腳架接著便會收回。按照黃色箭頭指示的方向移動控制手柄，平衡腳架接著便會展開。

控制器

17 LED 診斷顯示器、電池充電指示燈和提升/驅動模式指示燈

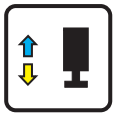
18 驅動功能按鈕

按下此按鈕來啟動驅動功能。



19 平衡腳架功能按鈕

按住此按鈕來啟動平衡腳架功能。



檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 永遠執行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

操作前檢查基本原則

在操作前進行檢查和例行維護是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維護程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，在進行功能測試之前，操作員必須再執行一次操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

檢驗

操作前檢查

- ❑ 確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺中的存放箱中。
- ❑ 確定所有標籤清晰易讀且貼於正確的位置。請參閱「檢驗」一節。
- ❑ 檢查液壓滲漏和油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ 檢查電池液是否泄漏以及液位是否合適。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。

檢查下列元件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣元件、接線和電纜
- ❑ 液壓軟管、接頭、液壓缸和集流腔
- ❑ 驅動馬達
- ❑ 耐磨墊
- ❑ 輪胎和車輪
- ❑ 限制開關、警鈴和喇叭
- ❑ 警示鈴和指示燈 (如果有配備的話)
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 剎車釋放元件
- ❑ 安全臂
- ❑ 工作臺延伸部位
- ❑ 剪式伸展臂銷釘和固定裝置
- ❑ 工作臺控制操作桿
- ❑ 平衡腳架外罩及腳墊 (如果有配備的話)
- ❑ 電池組及其連接
- ❑ 地面綁帶
- ❑ 工作臺入口鏈或門
- ❑ 底座阻擋器保護裝置
- ❑ 繩索固定點

檢查整個機器以尋找：

- ❑ 焊縫或架構元件的裂紋
- ❑ 機器的凹痕或損壞
- ❑ 過度生銹、腐蝕或氧化

- ❑ 確保所有架構件和其他關鍵元件都具備，所有相關緊固件和銷釘均處於正確位置並完全擰緊。
- ❑ 確保已安裝側護欄並擰緊螺栓。
- ❑ 確保底盤托架已關閉並鎖緊，而電池已正確連接。

注意：如果必須提升工作臺以檢查機器，請確保安全臂在正確的位置上。請參閱「操作說明」一節。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

功能測試基本原則

功能測試是為了在開始使用機器之前先發現故障而設計的。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，再一次執行操作前檢查和功能測試。

檢驗

地面控制

1 選擇一個堅固、水平且沒有障礙物的測試區域。

2 確定已連接電池。

3 將工作臺和地面紅色緊急停止按鈕拉出至開的位置。

4 將鑰匙開關轉動至地面控制器。

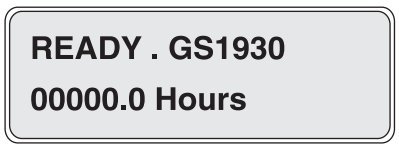
5 觀察工作臺控制器上的診斷 LED 顯示器。

⊙ 結果：LED 應該類似於下面的圖片。



6 觀察地面控制器上的診斷 LCD 顯示器。

⊙ 結果：LCD 應該顯示型號及計時器。



測試緊急停止

7 把地面紅色「緊急停止」按鈕向裡推至關閉位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

8 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 on「開」的位置。

測試上升/下降功能

機器上的聲音警告和標準喇叭聲均出自於同一個中心警報器。喇叭聲的音調持續不變。下降警告聲每分鐘鳴響 60 下。如果沒有展開底座阻擋器裝置且機器未處於水平狀態，所發出的警告每分鐘鳴響 180 下。也可以使用可選的自動型喇叭。

9 請勿按下提升功能啟用按鈕。

10 按下工作臺上升或工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：提升功能應當不能執行。

11 請勿按下工作臺上升或工作臺下降按鈕。

12 按下提升功能啟用按鈕。

⊙ 結果：提升功能應當不能執行。

13 按住提升功能啟用按鈕，並按下工作臺上升按鈕。

⊙ 結果：工作臺應上升。

14 按住提升功能啟用按鈕，並按下工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

檢驗

測試緊急下降功能

15 按下提升啟用按鈕和工作臺上升按鈕來啟動上升功能，並提升工作臺大約 2 ft / 60 cm。

16 **對於 GS-30 型號**

拉動入口梯後面的緊急下降把手。

對於 GS-32、GS-46 與 GS-47 型號

拉動機器地面控制器側 (轉向輪端) 的緊急下降把手。

⊙ 結果：工作臺應該下降。下降警示鈴不發出聲音。

17 將鑰匙開關轉動至工作臺控制。

在工作臺控制臺上

測試緊急停止

18 把工作臺上的紅色「緊急停止」按鈕按壓至 off「關」的位置。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

測試喇叭

19 將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 on「開」的位置。

20 按下喇叭按鈕。

⊙ 結果：喇叭應鳴響。

使用工作臺控制器上的按鈕模式，決定接下來要執行的哪一項功能測試。

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用此功能測試程序。



測試功能啟用開關和上升/下降功能

21 請勿按住控制手柄上的功能啟用開關。

22 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

檢驗

23 請勿按下高速或低速提升啟用按鈕。

24 按下工作臺上升或工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：提升功能應當不能執行。

25 請勿按下工作臺上升或工作臺下降按鈕。

26 按下高速或低速提升啟用按鈕。

⊙ 結果：提升功能應當不能執行。

27 按下高速提升啟用按鈕。

配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住功能啟用按鈕。

28 按下工作臺上升按鈕。

⊙ 結果：工作臺應上升。底座阻擋器裝置應當展開。

29 放開高速提升啟用按鈕或工作臺上升按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該停止升起。

30 按下高速提升啟用按鈕。

31 按下工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

32 放開高速提升啟用按鈕或工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該停止下降。

33 按下低速提升啟用按鈕。

34 按下工作臺上升按鈕。

⊙ 結果：工作臺應上升。底座阻擋器裝置應當展開。

35 放開低速提升啟用按鈕或工作臺上升按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該停止升起。

36 按下低速提升啟用按鈕。

37 按下工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺下降的速度應該與高速時相同。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

38 放開低速提升啟用按鈕或工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該停止下降。

檢驗

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用此功能測試程序。



測試功能啟用開關和上升/下降功能

39 請勿按住控制手柄上的功能啟用開關。

40 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

41 按下提升功能按鈕。

42 請稍候七秒，讓提升功能逾時。

43 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：提升功能應當不能執行。

44 按下提升功能按鈕。

45 按住控制手柄上的功能啟用開關。根據藍色箭頭所指示的方向緩慢移動控制手柄。

配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

⊙ 結果：工作臺應上升。底座阻擋器裝置應當展開。

46 鬆開控制手柄。

⊙ 結果：工作臺應該停止升起。

47 按住控制手柄上的功能啟用開關。根據黃色箭頭所指的方向緩慢移動控制手柄。

結果：工作臺應該下降。當工作臺下降時，下降警示鈴應該發出鳴響。

測試驅動功能按鈕

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用此功能測試程序。



48 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。 

49 請稍候七秒，讓驅動功能逾時。

50 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：所有功能都不會執行。

檢驗

測試轉向

注意：當進行轉向測試和驅動功能測試時，應站在工作臺上面向機器轉向端。

51 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。



52 按住控制手柄上的功能啟用開關。

配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

53 按照控制面板上的藍色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應朝藍色三角所指的方向移動。

54 按照控制面板上的黃色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪應朝黃色三角所指的方向移動。

測試驅動和剎車功能

55 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。



56 按住控制手柄上的功能啟用開關。

配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

57 按照控制面板上藍色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將控制手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上藍色箭頭所指示的方向移動，然後在控制手柄恢復到中心位置時突然停止。

58 按照控制面板上黃色箭頭指示的方向，緩慢移動控制手柄直至機器開始移動，然後將控制手柄恢復到中心位置。

⊙ 結果：機器應按照控制面板上黃色箭頭所指示的方向移動，然後在控制手柄恢復到中心位置時突然停止。

注意：在工作車能爬上的任何坡度上，剎車必須能夠使機器停穩。

檢驗

測試傾斜感測器操作

注意：用工作臺控制器在地面上進行該項測試。請勿站在工作臺裡面。

59 完全降下工作臺。

60 在一側的兩個車輪下放置一個 2x4 或大小相似的木頭，並驅動機器，使機器行駛到其上面。

61 升起工作臺到距離地面約 7 ft / 2.1 m 高度。

⊙ 結果：平台應該停止並且傾斜警報器會每分鐘鳴響 180 下。工作臺控制 LED 顯示器應顯示 LL，而地面控制臺 LCD 應顯示 LL：Machine Tilted (機器會傾斜)。

62 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。 

63 按住控制手柄上的功能啟用開關。

64 按照藍色箭頭指示的方向移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動控制手柄。

⊙ 結果：驅動功能應當在任意方向上都不能執行。

65 降低工作臺並移走兩塊木頭。

測試升起的驅動速度

66 升起工作臺到距離地面約 4 ft / 1.2 m 高度。

67 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。 

68 按住控制手柄上的功能啟用開關。緩慢移動控制手柄直至全驅動位置。

⊙ 結果：工作臺升起時的最大驅動速度不應超過每秒 0.72 ft / 22 cm/s。

如果平台升高時的驅動速度超出每秒 0.72 ft / 22 cm，請立刻給機器作出標記並停止使用。

偵測底座阻擋器保護裝置

注意：當工作臺升起時，底座阻擋器裝置應該自動展開。底座阻擋器裝置啟動限制開關，可讓您的機器繼續執行。如果底座阻擋器裝置沒有展開，警示鈴就會發出鳴響並且機器將不能行駛或轉向。

69 升起工作臺。

⊙ 結果：當工作臺升起到距離地面 4 ft /1.2 m 時，則底座阻擋器應該展開。

70 首先按住底座阻擋器裝置的一側，然後再按住另外一側。

⊙ 結果：底座阻擋器裝置將不會移動。

71 降低工作臺

⊙ 結果：底座阻擋器裝置應返回到收起位置。

檢驗

72 在底座阻擋器裝置的下方放置一個大小為 2x4 或相似大小的木塊。

73 升起工作臺。

⊙ 結果：在工作臺升起到距離地面 7 ft / 2.1 m 之前，警鈴將會發出鳴響。工作臺控制 LED 顯示器應顯示 PHS，而地面控制臺 LCD 應顯示 PHS：Pothole Guard Stuck (底座阻擋器裝置卡住)。

74 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。 

75 按住控制手柄上的功能啟用開關。

76 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：機器不應向前或向後移動。

77 按下驅動功能按鈕 (如果配備)。 

78 按住控制手柄上的功能啟用開關。

79 按照控制面板上的藍色和黃色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪不應向左或向右轉動。

80 降低工作臺。

81 移除大小為 2x4 或相似大小的木頭。

使用工作臺控制器上的按鈕模式，決定接下來要執行的哪一項功能測試。

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用此功能測試程序。



測試平衡腳架功能 (GS-3232)

82 升起工作臺。

⊙ 結果：工作臺應提升到 22 ft / 6.7 m 後停止。

83 完全降下工作臺。

84 按住平衡腳架啟用按鈕。

85 按住平衡腳架延伸按鈕。

⊙ 結果：平衡腳架應該延伸。平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架延伸時閃爍綠色。

86 繼續按住平衡腳架啟用按鈕、踩住腳踏開關 (如果配備)、及按住平衡腳架延伸按鈕，直到所有平衡腳架指示燈變成穩定的綠色並聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲為止。現在機器處於水平狀態。此時驅動與轉向功能均被停用。

注意：如果在延伸期間太快放開平衡腳架啟用及延伸按鈕，平衡腳架指示燈就會繼續閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全接觸地面。

檢驗

注意：如果在平衡腳架接地之後太快放開平衡腳架啟用按鈕、腳踏開關 (如果配備)、及延伸按鈕，則不會聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲，且平衡腳架指示燈會變成穩定的綠色。如果沒聽到長鳴響聲且平衡腳架指示燈變成穩定的綠色，則此情況可能表示平衡腳架並未完全展開或是機器不是處於水平狀態。

87 按住控制手柄上的功能啟用開關。

88 按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：機器不應該按照藍色和黃色箭頭所指示的方向移動。

89 按住控制手柄上的功能啟用開關。

90 按照控制面板上的藍色和黃色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪不應該朝藍色和黃色三角所指的方向轉動。

91 升起工作臺。

⊙ 結果：工作臺應提升到 32 ft / 9.8 m 後停止。

92 完全降下工作臺。

93 按住平衡腳架啟用按鈕。

⊙ 結果：平衡腳架不應收回。

94 按住平衡腳架收回按鈕。

⊙ 結果：平衡腳架不應收回。

95 按住平衡腳架啟用按鈕。

96 按住平衡腳架收回按鈕。

⊙ 結果：平衡腳架應該收回。平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架收回時變為穩定的綠色。

97 繼續按住平衡腳架啟用按鈕、踩住腳踏開關 (如果配備)、並按住平衡腳架收回按鈕，直到平衡腳架完全收回為止。所有平衡腳架指示燈關閉時，放開平衡腳架啟用按鈕和平衡腳架收回按鈕。現在所有功能均已還原。

注意：如果在收回期間太快放開平衡腳架啟用按鈕、腳踏開關 (如果配備)、及平衡腳架收回按鈕，平衡腳架指示燈就會閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全收回。

檢驗

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用此功能測試程序。



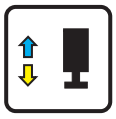
測試平衡腳架功能 (GS-3232)

98 升起工作臺。

⊙ 結果：工作臺應提升到 22 ft / 6.7 m 後停止。

99 完全降下工作臺。

100按下平衡腳架功能按鈕。在 LCD 螢幕上，平衡腳架功能符號下方的圓燈將亮起。



如果控制手柄未於按下平衡腳架功能按鈕後七秒內移動，則平衡腳架功能符號下方的圓燈將熄滅，並且無法操作平衡腳架功能。請再次按下平衡腳架功能按鈕。

101按住控制手柄上的功能啟用開關。

102根據黃色箭頭所指的方向移動控制手柄。

⊙ 結果：平衡腳架應該延伸。平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架延伸時閃爍綠色。

103繼續朝黃色箭頭所指的方向握住控制手柄，直到所有平衡腳架指示燈變成穩定的綠色，並且聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲為止。現在機器處於水平狀態。此時驅動與轉向功能均被停用。

注意：如果在延伸期間太快放開控制手柄或腳踏開關 (如果配備)，則平衡腳架指示燈將繼續閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全接觸地面。

注意：如果在平衡腳架接地之後太快放開控制手柄或腳踏開關 (如果配備)，則不會聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲，且平衡腳架指示燈會變成穩定的綠色。如果沒聽到長鳴響聲且平衡腳架指示燈變成穩定的綠色，則此情況可能表示平衡腳架並未完全展開或是機器不是處於水平狀態。

104按下驅動功能按鈕。

105按住控制手柄上的功能啟用開關。

106按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：機器不應該按照藍色和黃色箭頭所指示的方向移動。

檢驗

107按下驅動功能按鈕。

108按住控制手柄上的功能啟用開關。

109按照控制面板上的藍色和黃色三角所指示的方向，按下控制手柄頂端的拇指搖桿開關。

⊙ 結果：轉向輪不應該朝藍色和黃色三角所指的方向轉動。

110升起工作臺。

111結果：工作臺應提升到 32 ft / 9.8 m 後停止。

112完全降下工作臺。

113按下平衡腳架功能按鈕。

114請稍候七秒，讓平衡腳架功能啟用逾時。

115按照藍色箭頭指示的方向緩慢移動控制手柄，然後再按照黃色箭頭指示的方向移動。

⊙ 結果：平衡腳架不應收回。

116按下平衡腳架功能按鈕。

117根據藍色箭頭所指的方向移動控制手柄。

⊙ 結果：平衡腳架應該收回。平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架收回時變為穩定的綠色。

118繼續按住控制手柄和腳踏開關 (如果配備)，直到平衡腳架完全收回為止。當所有平衡腳架指示燈都熄滅時才放開控制手柄。現在所有功能均已還原。

注意：如果在收回期間太快放開控制手柄或腳踏開關 (如果配備)，則平衡腳架指示燈將閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全收回。

檢驗



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前該瞭解和瞭解工作場所的檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

工作場所檢查基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後當移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場所檢查檢查表

當心和避免下列危險情況：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障礙物或碎屑
- ❑ 斜坡表面
- ❑ 不穩定或光滑的表面
- ❑ 空中障礙物和高壓導線
- ❑ 危險位置
- ❑ 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- ❑ 風和天氣狀況
- ❑ 未授權人員的出現
- ❑ 其他可能出現的不安全情況

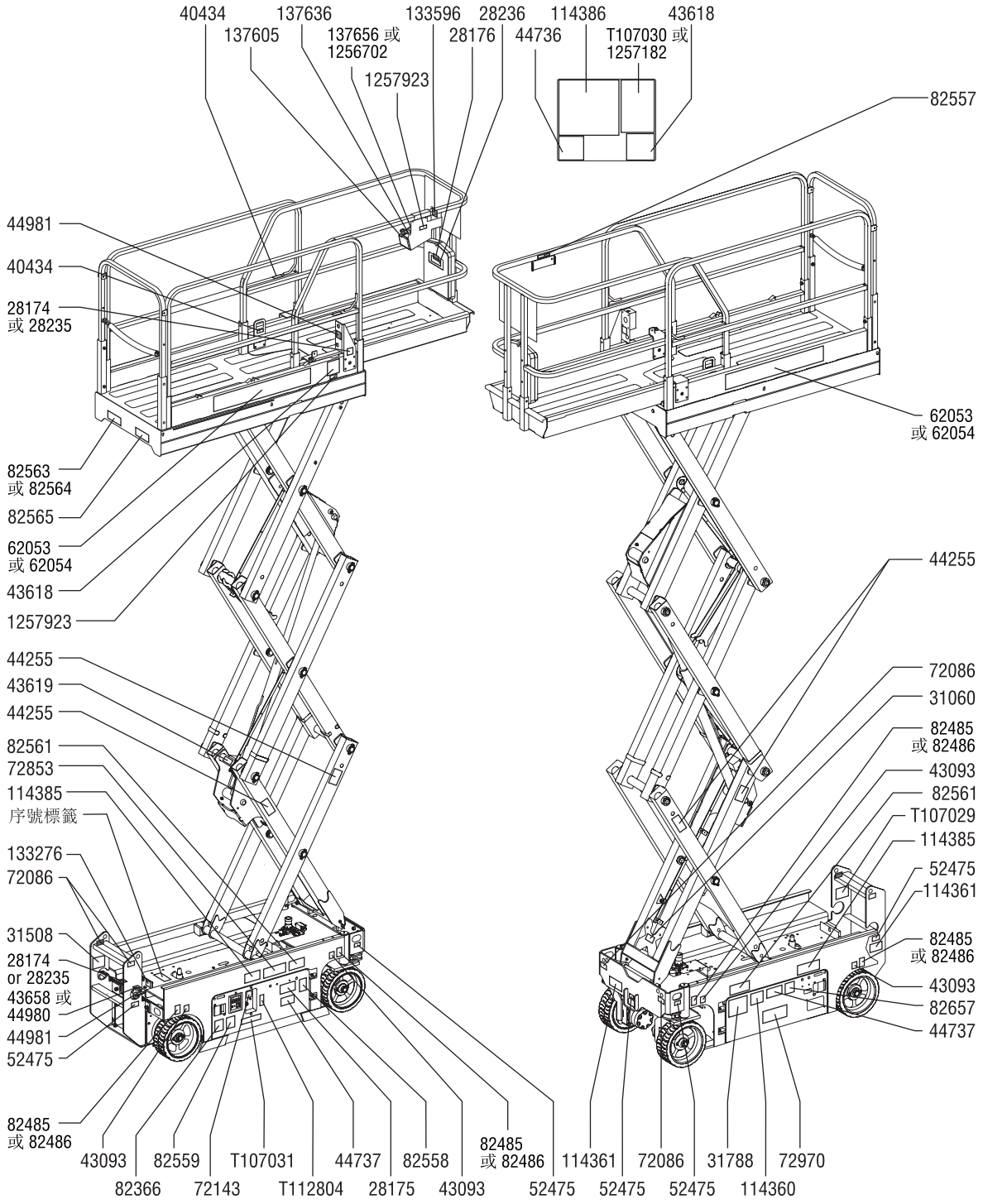
檢驗

檢驗包含文字的標示 GS-1530 和 GS-1930

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
28174	標籤 – 動力至工作臺，230V	2
28175	警告 – 隔艙入口	1
28176	標籤 – 手冊遺失	1
28235	標籤 – 動力至工作臺，115V	2
28236	警告 – 不適當的操作	1
31060	危險 – 傾翻的危險，限制開關	1
31508	危險 – 電擊的危險	1
31788	危險 – 爆炸/燒傷的危險	1
40434	標籤 – 牽索固定點	3
43093	標籤 – 輪胎規格	4
43618	標籤 – 方向箭頭	2
43619	標籤 – 安全臂	1
43658	標籤 – 動力至充電器，230V	1
44255	危險 – 壓擠的危險	4
44736	危險 – 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
44737	危險 – 傾翻的危險，托架打開	2
44980	標籤 – 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 – 通到工作臺的空氣管線，110 psi	2
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	5
62053	裝飾物 – Genie GS-1530	2
62054	裝飾物 – Genie GS-1930	2
72086	標籤 – 升點	4
72143	標籤 – 緊急停止	1
72853	危險 – 不正確使用的危險	1
72970	說明 – 電池充電器操作	1
82366	標籤 – Chevron Rando	1
82485	標籤 – 車輪負載，GS-1530	4
82486	標籤 – 車輪負載，GS-1930	4
82557	標籤 – 工作臺控制器位置	1
82558	警告 – 皮膚充血的危險	1
82559	說明 – 年度檢驗	1
82561	危險 – 壓擠的危險	2
82563	說明 – 最大承載量，500 lbs / 227 kg，GS-1930	1
82564	說明 – 最大承載量，600 lbs / 272 kg，GS-1530	1
82565	說明 – 最大側向力，	1
82657	說明 – 電池接線	1
114360	危險 – 傾翻的危險，電池	1
114361	標籤 – 搬運圖	2
114385	危險 – 電擊的危險	2
114386	危險 – 一般安全規則	1
133276	標籤 – 緊急下降	1
133596	標籤 – 操作指示燈代碼	1
137605	標籤 – 緊急停止，工作臺控制	1
137636	重疊 – 工作臺控制面板	1
137656	標籤 – 驅動/轉向方向，工作臺控制器	1
1256702	重疊 – 工作臺控制面板	1
1257182	說明 – 操作、工作臺控制	1
1257923	標籤 – Smartlink	2
T107029	危險/說明 – 剎車釋放安全和操作	1
T107030	說明 – 操作、工作臺控制	1
T107031	說明 – 操作、地面控制	1
T112804	標籤 – 地面控制面板	1

檢驗


40434
137605
137636
137656 或
1256702
1257923
133596
28176
28236
44736
114386
T107030 或
1257182
43618
82557
44981
40434
28174
或 28235
62053
或 62054
82563
或 82564
82565
62053
或 62054
43618
1257923
44255
43619
44255
82561
72853
114385
序號標籤
133276
72086
31508
28174
or 28235
43658 或
44980
44981
52475
44255
72086
31060
82485
或 82486
43093
82561
T107029
114385
52475
114361
82485
或 82486
43093
82657
44737
82485
或 82486
43093
82559
T107031
44737
82558
82485
或 82486
114361
72086
31788
72970
82366
72143
T112804
28175
43093
52475
52475
52475
114360

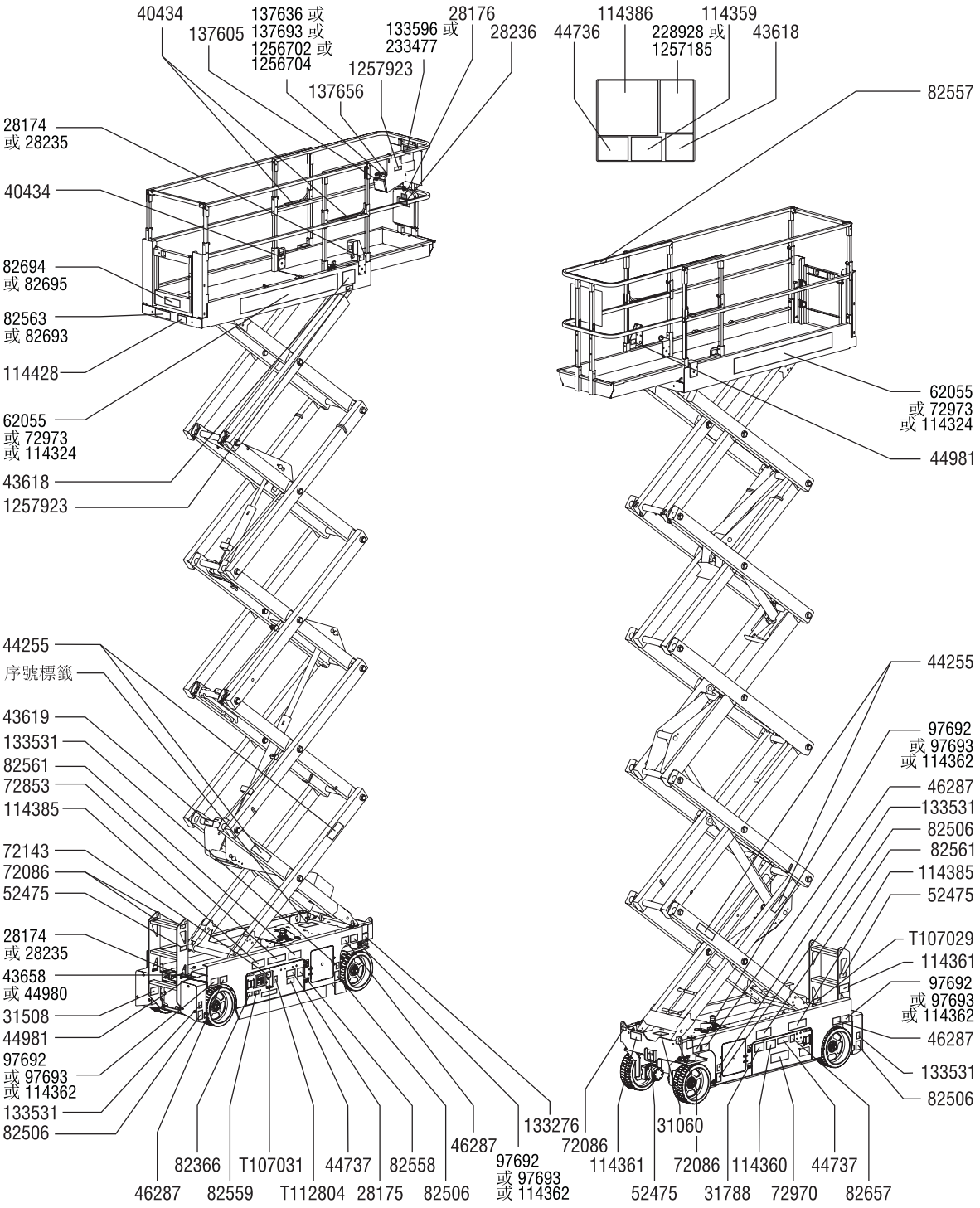
檢驗

檢驗包含文字的標示 GS-2032、GS-2632 和 GS-3232

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
28174	標籤 – 動力至工作臺，230V	2
28175	警告 – 隔艙入口	1
28176	標籤 – 手冊遺失	1
28235	標籤 – 動力至工作臺，115V	2
28236	警告 – 不適當的操作	1
31060	危險 – 傾翻的危險，限制開關	1
31508	危險 – 電擊的危險	1
31788	危險 – 爆炸/燒傷的危險	1
40434	標籤 – 牽索固定點	3
43618	標籤 – 方向箭頭	2
43619	標籤 – 安全臂	1
43658	標籤 – 動力至充電器，230V	1
44255	危險 – 壓擠的危險	4
44736	危險 – 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
44737	危險 – 傾翻的危險，托架打開	2
44980	標籤 – 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 – 通到工作臺的空氣管線，110 psi	2
46287	標籤 – 輪胎規格	4
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	3
62055	裝飾物 – Genie GS-2032	2
72086	標籤 – 升點	4
72143	標籤 – 緊急停止	1
72853	危險 – 不正確使用的危險	1
72970	說明 – 電池充電器操作	1
72973	裝飾物 – Genie GS-2632	2
82366	標籤 – Chevron Rando	1
82506	危險 – 壓傷腳部的危險 (僅 GS-3232)	4
82557	標籤 – 工作臺控制器位置	1
82558	警告 – 皮膚充血的危險	1
82559	說明 – 年度檢驗	1
82561	危險 – 壓擠的危險	2
82563	說明 – 最大承載量，500 lbs / 227 kg，GS-2632 和 GS-3232	1
82657	說明 – 電池接線	1
82693	說明 – 最大承載量，800 lbs / 363 kg，GS-2032	1
82694	說明 – 最大側向力，GS-2032	1
82695	說明 – 最大側向力，GS-2632 和 GS-3232	1
97692	標籤 – 車輪負載，GS-2032	4
97693	標籤 – 車輪負載，GS-2632	4
114324	裝飾物 – Genie GS-3232	2
114359	危險 – 傾翻的危險，平衡腳架 (僅 GS-3232)	1
114360	危險 – 傾翻的危險，電池	1
114361	標籤 – 搬運圖	2
114362	標籤 – 車輪負載，GS-3232	4
114385	危險 – 電擊的危險	2
114386	危險 – 一般安全規則	1
114428	說明 – 最大行駛高度 (僅 GS-3232)	1
133276	標籤 – 緊急下降	1
133531	標籤 – 平衡腳架載重，GS-3232	4
133596	標籤 – 操作指示燈代碼 (GS-3232 以外的所有型號)	1
137605	標籤 – 緊急停止，工作臺控制	1
137636	重疊 – 工作臺控制面板 (GS-3232 以外的所有型號)	1
137656	標籤 – 驅動/轉向方向，工作臺控制器	1
137693	重疊 – 工作臺控制面板 (僅 GS-3232)	1
228928	說明 – 操作、工作臺控制	1
233477	標籤 – 操作指示燈代碼 (僅 GS-3232)	1
1256702	重疊 – 工作臺控制面板	1
1256704	重疊 – 配備平衡腳架的工作臺控制面板	1
1257185	說明 – 操作、工作臺控制	1
1257923	標籤 – Smartlink	2
T107029	危險/說明 – 剎車釋放安全和操作	1
T107031	說明 – 操作、地面控制	1
T112804	標籤 – 地面控制面板	1

檢驗


40434
137636 或 137693 或 1256702 或 1256704
137605
28176
133596 或 233477
28236
1257923
137656
114386
114359
44736
228928 或 1257185
43618
82557
28174 或 28235
40434
82694 或 82695
82563 或 82693
114428
62055 或 72973 或 114324
43618
1257923
62055 或 72973 或 114324
44981
44255
序號標籤
43619
133531
82561
72853
114385
72143
72086
52475
28174 或 28235
43658 或 44980
31508
44981
97692 或 97693 或 114362
133531
82506
44255
97692 或 97693 或 114362
46287
133531
82506
82561
114385
52475
T107029
114361
97692 或 97693 或 114362
46287
133531
82506
133276
46287
97692 或 97693 或 114362
31060
72086
114361
72086
114360
44737
82366
T107031
44737
82558
46287
82559
T112804
28175
82506
52475
31788
72970
82657

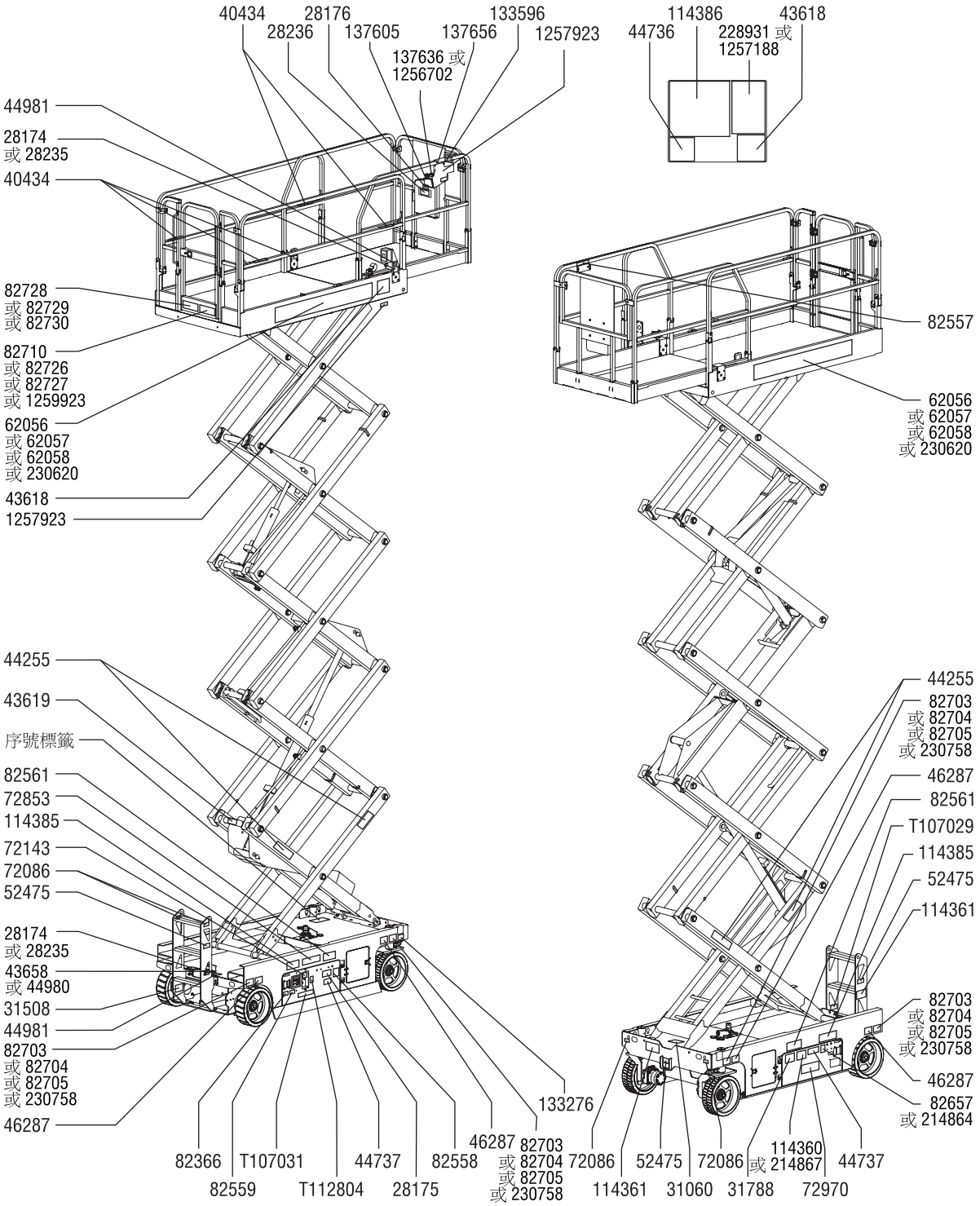
檢驗

檢驗包含文字的標示 GS-2046、GS-2646、GS-3246 和 GS-4047

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
28174	標籤 – 動力至工作臺，230V	2
28175	警告 – 隔艙入口	1
28176	標籤 – 手冊遺失	1
28235	標籤 – 動力至工作臺，115V	2
28236	警告 – 不適當的操作	1
31060	危險 – 傾翻的危險，限制開關	1
31508	危險 – 電擊的危險	1
31788	危險 – 爆炸/燒傷的危險	1
40434	標籤 – 牽索固定點	5
43618	標籤 – 方向箭頭	2
43619	標籤 – 安全臂	1
43658	標籤 – 動力至充電器，230V	1
44255	危險 – 壓擠的危險	4
44736	危險 – 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
44737	危險 – 傾翻的危險，托架打開	2
44980	標籤 – 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 – 通到工作臺的空氣管線，110 psi	2
46287	標籤 – 輪胎規格	4
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	5
62056	裝飾物 – Genie GS-2046	2
62057	裝飾物 – Genie GS-2646	2
62058	裝飾物 – Genie GS-3246	2
72086	標籤 – 升點	4
72143	標籤 – 緊急停止	1
72853	危險 – 不正確使用的危險	1
72970	說明 – 電池充電器操作	1
82366	標籤 – Chevron Rando	1
82557	標籤 – 工作臺控制器位置	1
82558	警告 – 皮膚充血的危險	1
82559	說明 – 年度檢驗	1
82561	危險 – 壓擠的危險	2
82657	說明 – 電池接線	1
82703	標籤 – 車輪負載，GS-2046	4
82704	標籤 – 車輪負載，GS-2646	4
82705	標籤 – 車輪負載，GS-3246	4
82710	說明 – 最大承載量 1200 lbs / 544 kg，GS-2046	1
82726	說明 – 最大承載量 1000 lbs / 454 kg，GS-2646	1
82727	說明 – 最大承載量 700 lbs / 318 kg，GS-3246	1
82728	說明 – 最大側向力 GS-2046	1
82729	說明 – 最大側向力 GS-2646	1
82730	說明 – 最大側向力 GS-3246，GS-4047	1
114360	危險 – 傾翻的危險，電池	1
114361	標籤 – 搬運圖	2
114385	危險 – 電擊的危險	2
114386	危險 – 一般安全規則	1
133276	標籤 – 緊急下降	1
133596	標籤 – 操作指示燈代碼	1
137605	標籤 – 緊急停止，工作臺控制	1
137636	重疊 – 工作臺控制面板	1
137656	標籤 – 驅動/轉向方向，工作臺控制器	1
214864	說明 – 電池接線，GS-4047	1
214867	危險 – 傾翻的危險，電池，GS-4047	1
228931	說明 – 操作、工作臺控制	1
230620	裝飾物 – Genie GS-4047	2
230758	標籤 – 車輪負載，GS-4047	4
1254919	警告 – 面板架	2
1256702	重疊 – 工作臺控制面板	1
1257188	說明 – 操作、工作臺控制	1
1257923	標籤 – Smartlink	2
1259923	說明 – 最大承載量，550 lbs / 250 kg，GS-4047	1
T107029	危險/說明 – 剎車釋放安全和操作	1
T107031	說明 – 操作、地面控制	1
T112804	標籤 – 地面控制面板	1

檢驗


40434
28176
28236
137605
137656
133596
1257923
137636 或
1256702
114386
43618
44736
228931 或
1257188
44981
28174
或 28235
40434
82728
或 82729
或 82730
82710
或 82726
或 82727
或 1259923
62056
或 62057
或 62058
或 230620
43618
1257923
82557
62056
或 62057
或 62058
或 230620
44255
43619
序號標籤
82561
72853
114385
72143
72086
52475
28174
或 28235
43658
或 44980
31508
44981
82703
或 82704
或 82705
或 230758
46287
44255
82703
或 82704
或 82705
或 230758
46287
82561
T107029
114385
52475
114361
82703
或 82704
或 82705
或 230758
46287
82657
或 214864
133276
82366
T107031
44737
82558
46287
82703
或 82704
或 82705
或 230758
72086
52475
72086
114360
或 214867
44737
82559
T112804
28175
114361
31060
31788
72970

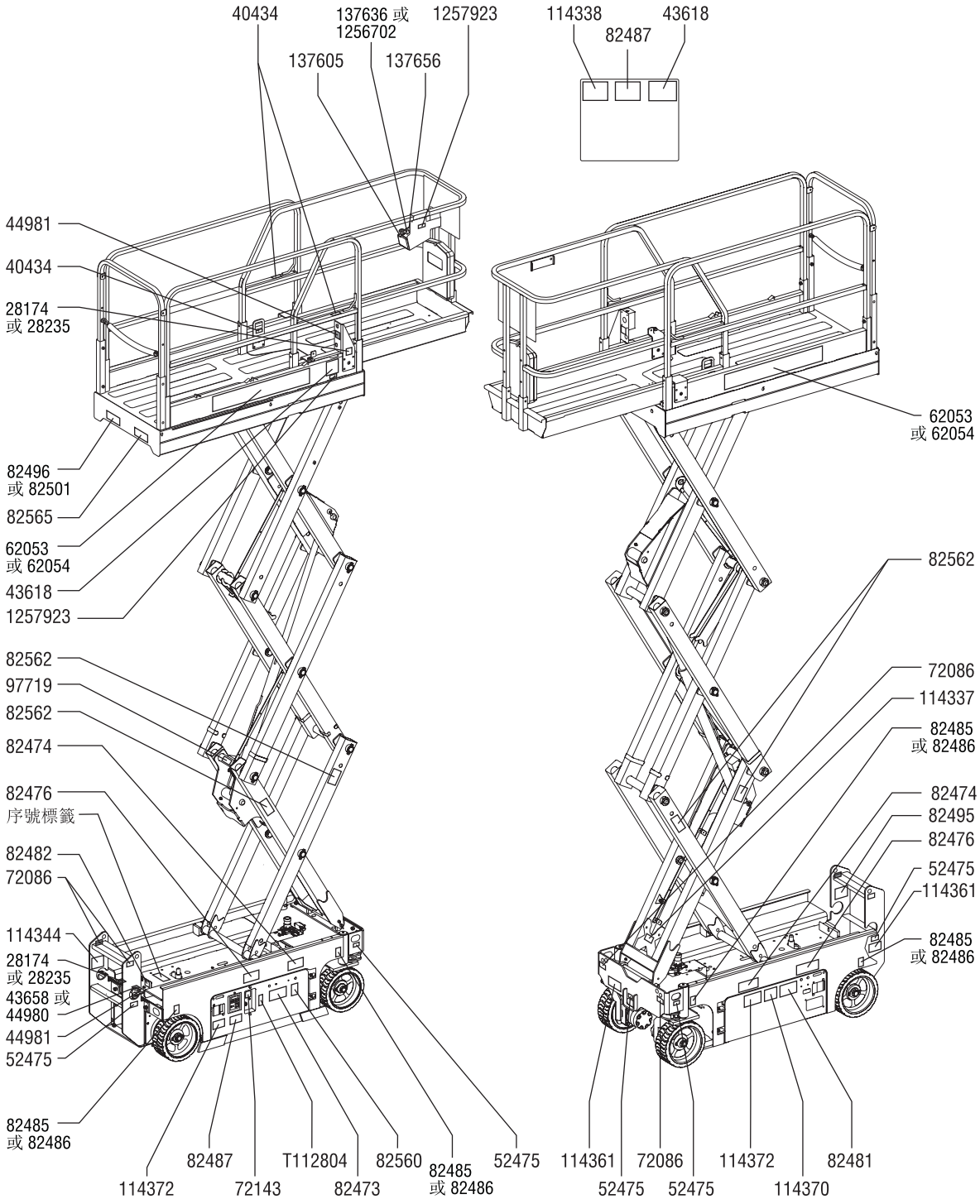
檢驗

檢驗包含符號的標示 GS-1530 和 GS-1930

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
28174	標籤 – 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 – 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 – 牽索固定點	3
43618	標籤 – 方向箭頭	2
43658	標籤 – 動力至充電器，230V	1
44980	標籤 – 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 – 通到工作臺的空氣管線，110 psi	3
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	5
62053	裝飾物 – Genie GS-1530	2
62054	裝飾物 – Genie GS-1930	2
72086	標籤 – 升點	4
72143	標籤 – 緊急停止	1
82473	標籤 – 隔艙入口	1
82474	標籤 – 使用安全性鎖定	2
82476	標籤 – 電擊的危險	2
82481	標籤 – 電池/充電器安全	1
82482	標籤 – 緊急下降	1
82485	標籤 – 車輪負載，GS-1530	4
82486	標籤 – 車輪負載，GS-1930	4
82487	標籤 – 閱讀手冊	2
82495	標籤 – 剎車釋放安全和操作說明	1
82496	標籤 – 最大承載量，227 kg，GS-1930	1
82501	標籤 – 最大承載量，272 kg，GS-1530	1
82560	標籤 – 皮膚充血的危險	1
82562	標籤 – 砸壓的危險	4
82656	標籤 – 側向力，445 N	1
97719	標籤 – 安全臂	1
114334	標籤 – 電擊的危險，插頭	1
114337	標籤 – 傾翻的危險，限制開關	1
114338	標籤 – 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114361	標籤 – 搬運圖	2
114370	標籤 – 傾翻的危險，電池	1
114372	標籤 – 傾翻的危險，打開托架	2
137605	標籤 – 緊急停止，工作臺控制	1
137636	重疊 – 工作臺控制面板	1
137656	標籤 – 驅動/轉向方向，工作臺控制器	1
1256702	重疊 – 工作臺控制面板	1
1257923	標籤 – Smartlink	2
T112804	標籤 – 地面控制面板	1

檢驗


40434
137636 或 1256702
1257923
114338
43618
82487
137605
137656
44981
40434
28174 或 28235
82496 或 82501
82565
62053 或 62054
43618
1257923
82562
97719
82562
82474
82476
序號標籤
82482
72086
114344
28174 或 28235
43658 或 44980
44981
52475
82485 或 82486
114372
82487
72143
T112804
82473
82560
82485 或 82486
52475
62053 或 62054
82562
72086
114337
82485 或 82486
82474
82495
82476
52475
114361
82485 或 82486
114361
52475
72086
52475
114372
114370
82481

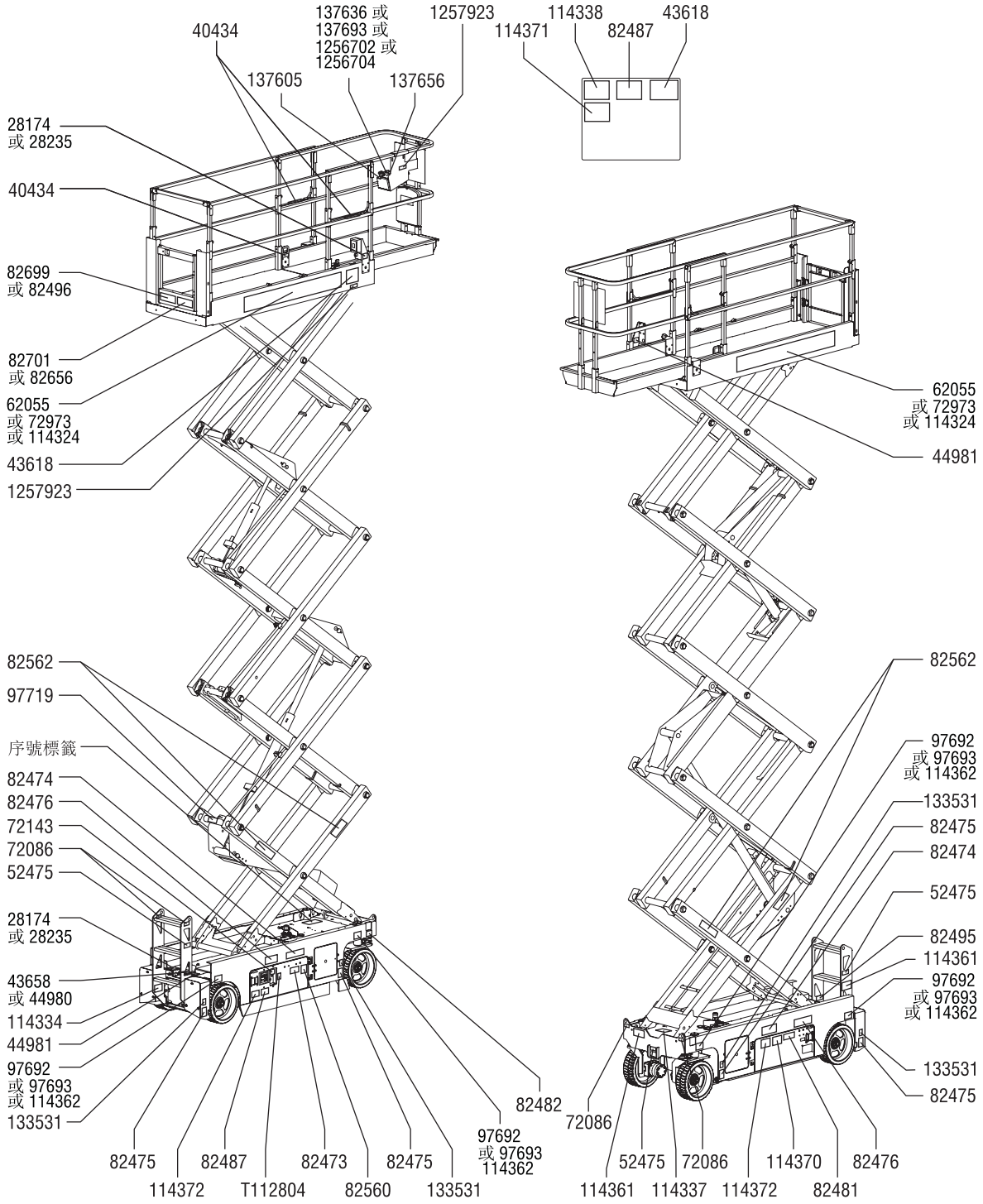
檢驗

檢驗包含符號的標示 GS-2032、GS-2632 和 GS-3232

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
28174	標籤 – 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 – 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 – 牽索固定點	3
43618	標籤 – 方向箭頭	2
43658	標籤 – 動力至充電器，230V	1
44980	標籤 – 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 – 通到工作臺的空氣管線，110 psi	2
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	3
62055	裝飾物 – Genie GS-2032	2
72086	標籤 – 升點	4
72143	標籤 – 緊急停止	1
72973	裝飾物 – Genie GS-2632	2
82473	標籤 – 隔艙入口	1
82474	標籤 – 使用安全性鎖定	2
82475	標籤 – 砸壓的危險、平衡腳架 (僅 GS-3232)	4
82476	標籤 – 電擊的危險	2
82481	標籤 – 電池/充電器安全	1
82482	標籤 – 緊急下降	1
82487	標籤 – 閱讀手冊	2
82495	標籤 – 剎車釋放安全和操作說明	1
82496	標籤 – 最大承載量，227 kg，GS-2632 和 GS-3232	1
82560	標籤 – 皮膚充血的危險	1
82562	標籤 – 砸壓的危險	4
82656	標籤 – 側向力，445 N，GS-2632 和 GS-3232	1
82699	標籤 – 最大承載量，363 kg，GS-2032	1
82701	標籤 – 側向力，534 N，GS-2032	1
97692	標籤 – 車輪負載，GS-2032	4
97693	標籤 – 車輪負載，GS-2632	4
97719	標籤 – 安全臂	1
114324	裝飾物 – Genie GS-3232	2
114334	標籤 – 電擊的危險，插頭	1
114337	標籤 – 傾翻的危險，限制開關	1
114338	標籤 – 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114361	標籤 – 搬運圖	2
114362	標籤 – 車輪負載，GS-3232	4
114370	標籤 – 傾翻的危險，電池	1
114371	標籤 – 平衡腳架安全 (僅 GS-3232)	1
114372	標籤 – 傾翻的危險，打開托架	2
133531	標籤 – 平衡腳架載重，GS-3232	4
137605	標籤 – 緊急停止，工作臺控制	1
137636	重疊 – 工作臺控制面板 (GS-3232 以外的所有型號)	1
137656	標籤 – 驅動/轉向方向，工作臺控制器	1
137693	重疊 – 工作臺控制面板 (僅 GS-3232)	1
1256702	重疊 – 工作臺控制面板	1
1256704	重疊 – 配備平衡腳架的工作臺控制面板	1
1257923	標籤 – Smartlink	2
T112804	標籤 – 地面控制面板	1

檢驗


137636 或
137693 或
1256702 或
1256704
1257923
114338
43618
40434
114371
82487
137605
137656
28174
或 28235
40434
82699
或 82496
82701
或 82656
62055
或 72973
或 114324
43618
1257923
62055
或 72973
或 114324
44981
82562
97719
序號標籤
82474
82476
72143
72086
52475
28174
或 28235
43658
或 44980
114334
44981
97692
或 97693
或 114362
133531
82562
97692
或 97693
或 114362
133531
82475
82474
52475
82495
114361
97692
或 97693
或 114362
133531
82475
82482
97692
或 97693
114362
82475
82487
82473
82475
114372
T112804
82560
133531
72086
52475
72086
114370
82476
114361
114337
114372
82481

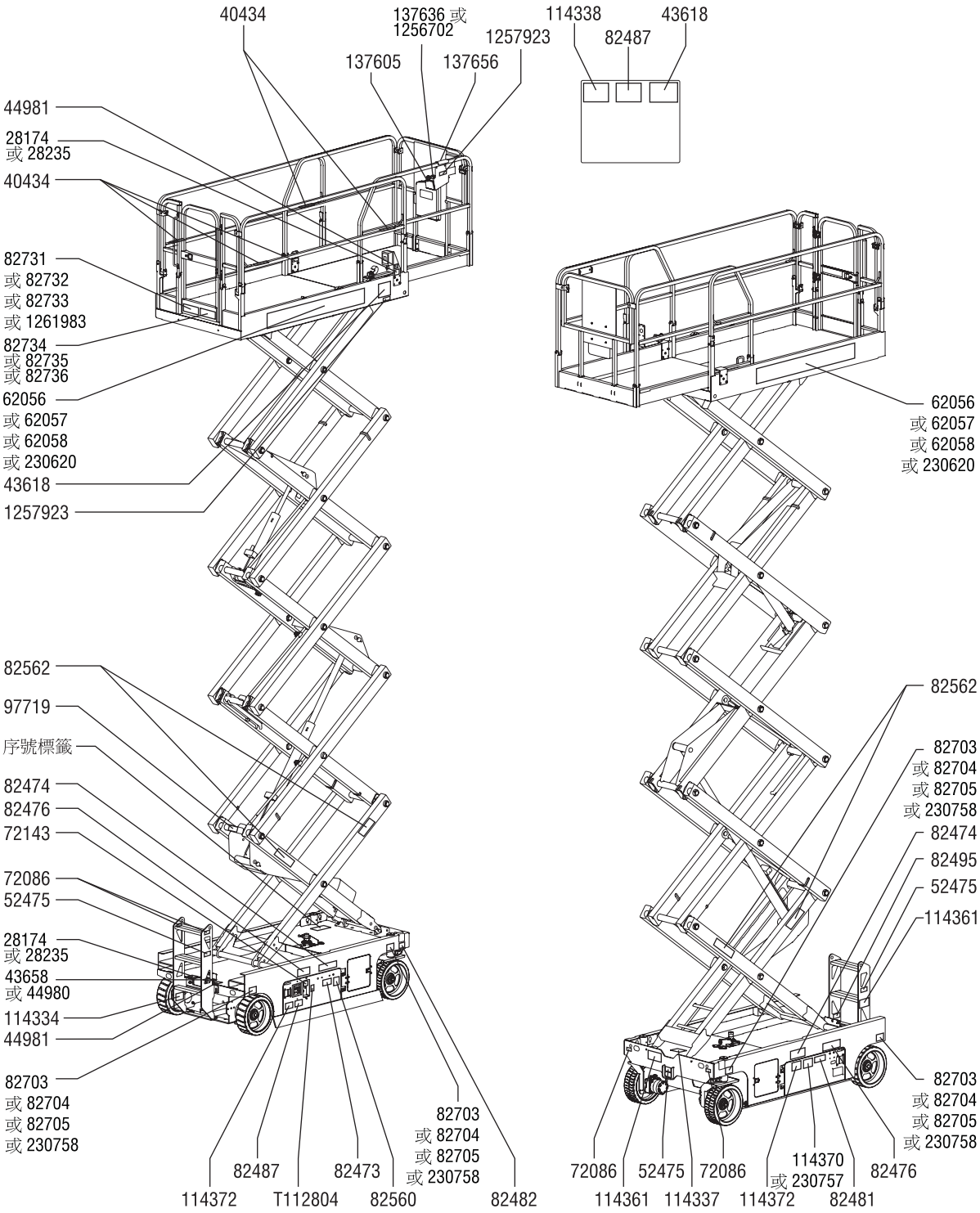
檢驗

檢驗包含符號的標示 GS-2046、GS-2646、GS-3246 和 GS-4047

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

零件號	標示說明	數量
28174	標籤 – 動力至工作臺，230V	2
28235	標籤 – 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 – 牽索固定點	5
43618	標籤 – 方向箭頭	2
43658	標籤 – 動力至充電器，230V	1
44980	標籤 – 動力至充電器，115V	1
44981	標籤 – 通到工作臺的空氣管線，110 psi	2
52475	標籤 – 搬運綑綁帶	5
62056	裝飾物 – Genie GS-2046	2
62057	裝飾物 – Genie GS-2646	2
62058	裝飾物 – Genie GS-3246	2
72086	標籤 – 升點	4
72143	標籤 – 緊急停止	1
82473	標籤 – 隔艙入口	1
82474	標籤 – 使用安全性鎖定	2
82476	標籤 – 電擊的危險	2
82481	標籤 – 電池/充電器安全	1
82482	標籤 – 緊急下降	1
82487	標籤 – 閱讀手冊	2
82495	標籤 – 剎車釋放安全和操作說明	1
82560	標籤 – 皮膚充血的危險	1
82562	標籤 – 砸壓的危險	4
82703	標籤 – 車輪負載，GS-2046	4
82704	標籤 – 車輪負載，GS-2646	4
82705	標籤 – 車輪負載，GS-3246	4
82731	標籤 – 最大承載量，544 kg，GS-2046	1
82732	標籤 – 最大承載量，454 kg，GS-2646	1
82733	標籤 – 最大承載量，318 kg，GS-3246	1
82734	標籤 – 側向力，890 N，GS-2046	1
82735	標籤 – 側向力，667 N，GS-2646	1
82736	標籤 – 側向力，467 N，GS-3246，GS-4047	1
97719	標籤 – 安全臂	1
114334	標籤 – 電擊的危險，插頭	1
114337	標籤 – 傾翻的危險，限制開關	1
114338	標籤 – 傾翻的危險，傾斜警示鈴	1
114361	標籤 – 搬運圖	2
114370	標籤 – 傾翻的危險，電池	1
114372	標籤 – 傾翻的危險，打開托架	2
137605	標籤 – 緊急停止，工作臺控制	1
137636	重疊 – 工作臺控制面板	1
137656	標籤 – 驅動/轉向方向，工作臺控制器	1
230620	裝飾物 – Genie GS-4047	2
230757	標籤 – 傾翻的危險，電池	1
230758	標籤 – 車輪負載，GS-4047	4
1256702	重疊 – 工作臺控制面板	1
1257923	標籤 – Smartlink	2
1261983	標籤 – 最大承載量，250 kg，GS-4047	1
T112804	標籤 – 地面控制面板	1

檢驗


40434
137636 或 1256702
1257923
114338
43618
82487
137605
137656
44981
28174 或 28235
40434
82731 或 82732 或 82733 或 1261983
82734 或 82735 或 82736
62056 或 62057 或 62058 或 230620
43618
1257923
82562
97719
序號標籤
82474
82476
72143
72086
52475
28174 或 28235
43658 或 44980
114334
44981
82703 或 82704 或 82705 或 230758
114372
82487
T112804
82473
82560
82703 或 82704 或 82705 或 230758
82482
62056 或 62057 或 62058 或 230620
82562
82703 或 82704 或 82705 或 230758
82474
82495
52475
114361
82703 或 82704 或 82705 或 230758
72086
114361
52475
114337
72086
114372
114370 或 230757
82481
82476

操作說明



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節為機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員以及它們的工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

只有訓練有素和經授權的人員方可獲許操作該機器。如果在同一工作班次的不同時間，有一個以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都是具有相應資格的操作人員且應遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。這意味著每一個新操作人員在使用機器以前都應該執行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

操作說明

緊急停止

在地面控制器或工作臺控制器上，將紅色緊急停止按鈕推到關的位置，以停止所有功能。

修復任何操作功能須在按下其中任一個紅色緊急停止按鈕時進行。

緊急下降

1 拉動緊急下降把手降下工作臺。

從地面進行操作

1 操作機器前應確保電池組已連接好。
2 將鑰匙開關轉動至地面控制器。
3 一起拔出工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕至 on「開」的位置。

調整工作臺位置

1 在控制面板上，按住提升功能啟用按鈕。
2 按下工作臺上升或下降按鈕。

透過地面控制器無法使用驅動和轉向功能。

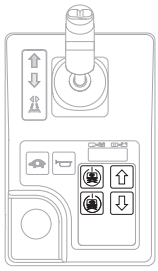
從工作臺操作

1 操作機器前應確保電池組已連接好。
2 將鑰匙開關轉動至工作臺控制。
3 一起拔出工作臺和地面紅色「緊急停止」按鈕至 on「開」的位置。

控制器識別

這些機器是使用兩種不同形式的工作臺控制器加以製作的。使用工作臺控制器上的按鈕模式來決定適用於機器的指示。

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用這些指示。



調整工作檯位置





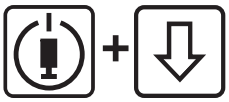
1 按下高速或低速上升啟用按鈕。
2 踩住腳踏開關(如果配備)。
3 按下工作臺上升或工作臺下降按鈕。

操作說明

若要定位平衡腳架 (GS-3232 型號)

若要延伸平衡腳架：

1 按住平衡腳架啟用按鈕。



2 踩住腳踏開關 (如果配備)。

3 按住平衡腳架延伸按鈕。

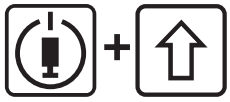
平衡腳架會開始延伸。平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架延伸時閃爍綠色。繼續按住平衡腳架起用及平衡腳架延伸按鈕，直到所有平衡腳架指示燈變成穩定的綠色並聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲為止。現在機器處於水平狀態。

注意：如果在延伸期間太快放開平衡腳架啟用及延伸按鈕，平衡腳架指示燈就會繼續閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全接觸地面。

注意：如果平衡腳架指示燈變成穩定的綠色，則表示機器可能不是處於水平狀態；如果沒聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲，則表示平衡腳架可能並未完全展開。

若要收回平衡腳架：

1 按住平衡腳架啟用按鈕。



2 踩住腳踏開關 (如果配備)。

3 按住平衡腳架收回按鈕。

平衡腳架會開始收回。平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架收回時變為穩定的綠色。繼續按住平衡腳架啟用按鈕和平衡腳架收回按鈕，直到所有指示燈關閉為止，這代表所有平衡腳架均已完全收回。現在所有機器功能均已還原。

注意：如果在收回期間太快放開平衡腳架啟用及收回按鈕，平衡腳架指示燈就會閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全收回。

轉向

1 按住控制手柄上的驅動/轉向功能啟用開關。

2 踩住腳踏開關 (如果配備)。

3 用位於控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。



操作說明

驅動

1 按住控制手柄上的驅動/轉向功能啟用開關。

2 踩住腳踏開關 (如果配備)。

3 增加速度：緩慢移動控制手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動控制手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或釋放功能啟動開關。

使用工作臺控制器面板和工作臺上的色標方向箭頭來標識機器將移動的方向。

當工作臺升起時機器移動速度受到限制。

電池狀況將影響機器效能。當電池電量指示燈閃爍時，機器移動速度和功能速度會降低。

選擇驅動速度

在收起位置時，驅動控制可以兩種不同的驅動速度模式操作。當驅動速度按鈕指示燈亮起時，慢速驅動模式將為作用中狀態。當驅動速度按鈕指示燈不亮時，快速驅動模式將為作用中狀態。

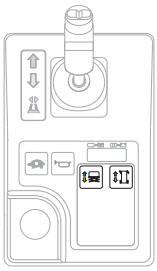
按下驅動速度按鈕以選取想要的驅動速度。



注意：工作臺升起時，指示升起驅動速度的驅動速度按鈕燈永遠會亮起。

控制器識別

如果工作臺控制器上的標籤有這些按鈕，請使用這些指示。



調整工作檯位置

1 按下提升功能按鈕。在 LCD 螢幕上，提升功能符號下方的圓燈將亮起。



如果控制手柄未於按下提升功能按鈕後七秒內移動，則提升功能符號下方的圓燈將熄滅，並且無法操作提升功能。再次按下提升功能按鈕。

2 按住控制手柄上的功能啟用開關。

3 配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

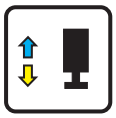
4 按照控制面板上的記號移動控制手柄。

操作說明

若要定位平衡腳架 (GS-3232 型號)

若要延伸平衡腳架：

1 按下平衡腳架功能按鈕。在 LCD 螢幕上，平衡腳架功能符號下方的圓燈將亮起。



2 配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

3 根據黃色箭頭所指的方向移動控制手柄。

平衡腳架會開始延伸。個別平衡腳架指示燈會在對應的平衡腳架與地面接觸時變成穩定的綠色。繼續移動控制手柄，直到提升啟動指示燈變成綠色並聽到鳴響為止。現在機器處於水平狀態。當提升故障指示燈變為紅色時，上升/下降和驅動功能會停用。在下列情況下，提升故障指示燈會變為紅色：

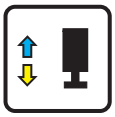
- 工作臺提升至 22 ft / 6.7 m，平衡腳架不展開。
- 並非所有平衡腳架均與地面接觸。
- 全部四個平衡腳架均與地面接觸，但機器未處於水平狀態。
- 錯誤代碼。

注意：如果在延伸期間太快放開平衡腳架啟用及延伸按鈕，平衡腳架指示燈就會繼續閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全接觸地面。

注意：如果平衡腳架指示燈變成穩定的綠色，則表示機器可能不是處於水平狀態；如果沒聽到工作臺控制警示鈴發出的長鳴響聲，則表示平衡腳架可能並未完全展開。

若要收回平衡腳架：

1 按下平衡腳架功能按鈕。



2 配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

3 根據藍色箭頭所指的方向移動控制手柄。

在平衡腳架離地後放開控制手柄。大約 5 秒後，平衡腳架指示燈將會關閉。現在所有功能均已還原。

注意：如果在收回期間太快放開平衡腳架啟用及收回按鈕，平衡腳架指示燈就會閃爍綠色，表示平衡腳架尚未完全收回。

操作說明

轉向

1 按下驅動功能按鈕。在 LCD 螢幕上，驅動功能符號下方的圓燈將亮起。

如果控制手柄未於按下驅動功能按鈕後七秒內移動，則驅動功能符號下方的圓燈將熄滅，並且無法操作驅動功能。再次按下驅動功能按鈕。

2 踩住腳踏開關 (如果配備)。

3 用位於控制手柄頂端的拇指搖桿開關轉動轉向輪。



驅動

1 按下驅動功能按鈕。在 LCD 螢幕上，驅動功能符號下方的圓燈將亮起。

如果控制手柄未於按下驅動功能按鈕後七秒內移動，則驅動功能符號下方的圓燈將熄滅，並且無法操作驅動功能。再次按下驅動功能按鈕。

2 配備腳踏開關的機器：按住腳踏開關，同時按住控制手柄上的功能啟用開關。

3 增加速度：緩慢移動控制手柄，使其偏離中心位置。

減慢速度：緩慢移動控制手柄，使其指向中心位置。

停止：使控制手柄回到中心位置或釋放功能啟動開關。

使用工作臺控制器面板和工作臺上的色標方向箭頭來標識機器將移動的方向。

當工作臺升起時機器移動速度受到限制。

電池狀況將影響機器效能。當電池電量指示燈閃爍時，機器移動速度和功能速度會降低。

選擇驅動速度

在收起位置時，驅動控制可以兩種不同的驅動速度模式操作。當驅動速度按鈕指示燈亮起時，慢速驅動模式將為作用中狀態。當驅動速度按鈕指示燈不亮時，快速驅動模式將為作用中狀態。

按下驅動速度按鈕以選取想要的驅動速度。



注意：工作臺升起時，指示升起驅動速度的驅動速度按鈕燈永遠會亮起。

操作說明

⚠ 在斜坡上驅動

決定機器的坡度與側坡等級並決定坡度級別。

最大坡度等級，收起的位置：



GS-1530、GS-1532、GS-2032、GS-2046 和 GS-2646	30%	17°
GS-1930、GS-1932、GS-2632、GS-3232、GS-3246 和 GS-4047	25%	14°

最大側坡等級，收起位置：



GS-1530、GS-1532、GS-2032、GS-2046 和 GS-2646	30%	17°
GS-1930、GS-1932、GS-2632、GS-3232、GS-3246 和 GS-4047	25%	14°

注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。

按下驅動速度按鈕至最快的驅動速度模式。

若要決定坡度級別：
以數位傾斜器或使用下列程序測量坡度。

您需要：

- 水平儀
- 一塊直木板，長度至少要有 3 英呎 / 1 m
- 捲尺

將木板置於斜坡上。

在下坡的一端，將水平儀放置在木板上緣，然後將該端抬起直到木板呈現水平為止。

在握住木板水平儀的同時，測量從木板底部到地面的垂直距離。

將捲尺測量到的距離 (升高高度) 除以木板的長度 (行程) 然後乘以 100。

範例：



木板 = 144 英吋 (3.6 m)

行程 = 144 英吋 (3.6 m)

升高高度 = 12 英吋 (0.3 m)

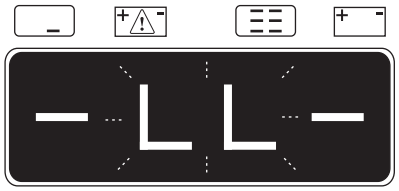
12 in ÷ 144 in = 0.083 = 8.3% 級別
0.3 m ÷ 3.6 m = 0.083 = 8.3% 級別

如果坡度超過最大的上坡、下坡或側坡等級，則必須在斜坡的上下位置絞動或搬運機器。請參閱「搬運與提升」一節。

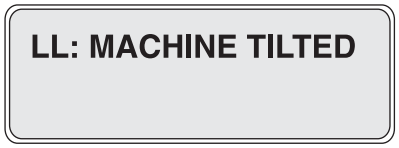
操作說明

操作指示燈代碼

如果工作臺控制 LED 或地面控制臺 LCD 診斷顯示器顯示操作指示燈代碼 (如 LL)，則必須先修復或移除故障狀況，才能繼續機器操作。把紅色「緊急停止」按鈕向裡推然後拉出來重設系統。



LED 顯示器



LCD 顯示器

操作指示燈代碼

代碼	狀態
LL	歪斜
OL	工作臺超載
CH	底盤模式操作
PHS	底座阻擋器裝置卡住
Nd	無法操作 (選配件)
Ld	提升已停用 (僅 GS-3232)

如想進一步驟了解情況，請諮詢對應的 Genie 維修手冊。也可以在地面控制臺 LCD 顯示上檢視代碼及代碼說明。

使用控制器從地面進行操作

使操作員、機器和固定物體之間保持安全距離。

用控制器時，要確保機器將移動的方向。

電池電平指示器

使用 LED 診斷顯示以決定電池的電量。

注意：工作臺控制器 LED 顯示上出現閃爍的 LO 代碼時，必須先將機器關機和充電，否則所有機器功能都會停用。



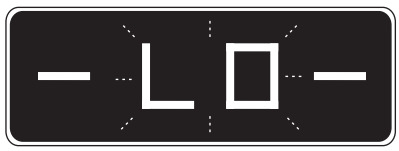
完全充滿



充滿一半電力



電力不足



LO 閃爍

操作說明

如何使用安全臂

1 升起工作臺到距離地面約 8 ft / 2.4 m 高度。

2 轉動安全臂，使其離開機器並處於下垂狀態。

3 降低工作臺，直到安全臂固定在節上為止。降低工作臺時，請遠離安全臂。

每次使用後

1 選擇一個安全停放位置，可以是堅固的水平地面，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 降低工作臺。

3 將鑰匙開關轉動至 off「關」的位置並拔掉鑰匙，以避免未經許可使用機器。

4 給電池充電。

如何折疊護欄

GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632 和 GS-3232

工作臺護欄系統是由一個延伸工作臺的折疊護欄部分以及一個主工作臺部分所構成。所有部分由四個鋼絲鎖定銷固定在正確位置。

1 將工作臺完全下降，並收回工作臺延伸部位。

2 拆下工作臺控制器。

3 從工作臺內部，拆下後延伸工作臺的兩個鋼絲鎖定銷。

4 延伸工作臺護欄後面，折疊前護欄組件。不要讓手靠近可能夾傷手指的地方。

5 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。

6 拆下位於主工作臺後面的兩個下部鋼絲鎖定銷。

7 小心打開門，移到後台階或地面。

8 從後台階或地面，折疊主工作臺護欄組件。不要讓手靠近可能夾傷手指的地方。

9 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。

注意：請在護欄上來回推拉以壓緊止動膠塊，這樣可協助拆下和更換鋼絲鎖定銷。

操作說明

GS-2046、GS-2646、GS-3246 和 GS-4047

工作臺護欄系統是由三個延伸工作臺的折疊護欄部分以及三個主工作臺部分所構成。所有六個部分由四個鋼絲鎖定銷固定在正確位置。

1 將工作臺完全下降，並收回工作臺延伸部位。

2 拆下工作臺控制器。

3 從工作臺內部，拆下前面的兩個鋼絲鎖定銷。

4 折疊前護欄組件。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。

5 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。

6 折疊每個側護欄組件。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。

7 拆下位於主工作臺後面的兩個鋼絲鎖定銷。

8 小心打開門，然後移到地面。

9 統一折疊後門及入口側護欄。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。

10 折疊左右側護欄。請勿讓手靠近可能夾傷手指的地方。

11 將兩個拆下的鎖定銷放回每個側護欄支架內。

如何升起護欄

按照與折疊步驟相反的順序升起護欄，確定所有鎖定銷都位於適當位置且連接正確。

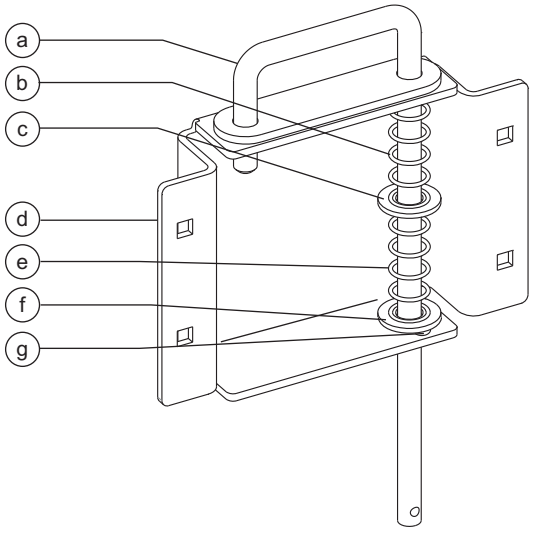
操作說明

面板載體組裝

面板扣件

1 依顯示的順序，使用彈簧和墊圈將面板夾安裝到外罩中。在下墊圈下方安裝開口栓。

2 對第二個外罩重複上述動作。



a 面板夾
b 彈簧 1
c 墊圈 1
d 外罩
e 彈簧 2
f 墊圈 3
g 開口栓

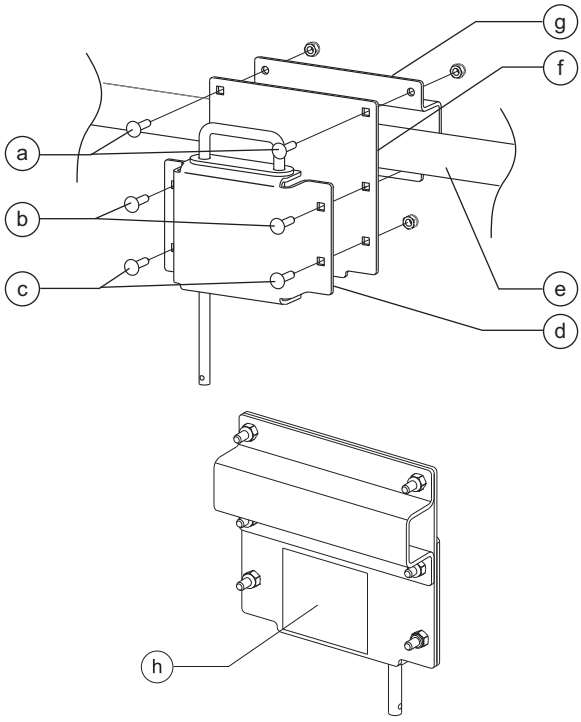
將扣件安裝到護欄

1 在沒有工作臺延伸鎖的機器一側安裝夾子和外罩。將夾子維持適當的距離以平衡載重。

2 使用提供的 6 組螺栓和螺母，將夾子和外罩安裝到剪式提升護欄。依指示的順序安裝螺栓和螺母。

3 將警告標示貼在每個面板架的前方 (如有需要)。

4 對第二個夾子和外罩重複上述動作。



a 2 組螺栓和螺母 - 安裝第一組
b 2 組螺栓和螺母 - 安裝第二組
c 2 組螺栓和螺母 - 安裝第三組
d 含夾子的外罩
e 工作臺護欄
f 蓋板
g 護欄夾
h 標示

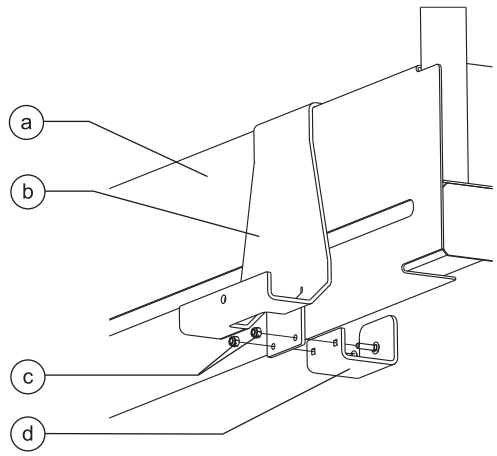
操作說明

安裝面板架

1 從工作臺趾板懸掛面板架。在沒有工作臺延伸鎖的機器一側懸掛面板架。將架子維持適當的距離以平衡載重。

2 使用提供的 2 組螺栓和螺母，依照圖示將承盤托架安裝到架子。

3 為其他面板架重複上述動作。



a 趾板
b 面板架托架
c 2 組螺栓和螺母
d 承盤托架

面板架操作

1 提起每個面板扣夾並將它滑出。

2 以兩人之力提起面板。將面板上緣放在夾子下方，提起，並在面板托架中安置面板下緣。夾子必須固定在面板上。

3 使用面板架的孔來鎖緊因太小而無法裝在夾子下方的面板。使用索或帶，並確定面板已固定。

操作說明



電池和充電器說明

遵守和服從:

☑ 請勿使用外部充電器或升壓電池。

☑ 在通風良好的地方為電池充電。

☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。

☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

給電池充電

1 在充電以前確保電池已連接好。

2 開啟電池艙蓋。在整個充電過程中艙蓋應保持開啟。

無須維護的電池

1 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

2 電池充滿時充電器會給出指示。

標準電池

1 取下電池通風蓋並檢查電池酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

2 放回電池通風蓋。

3 把電池充電器連接到已接地的交流電路上。

4 電池充滿時充電器會給出指示。

5 當完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池酸液 (電解液) 加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電週期結束以前請勿加注到最高液位。加液過量可導致電池酸液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 給電池充電。

5 當完成充電周期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運與提升說明



遵守和服從:

- ☑ Genie 提供此安全資訊做為建議。司機只負責確認機器已適當固定，並已依照美國運輸部規章、其他地區規章與公司政策選擇正確的拖車。
- ☑ 必須將任何起重機或 Genie 產品裝入貨櫃的 Genie 買主，應該尋找專精於籌備、裝載和固定建造物與起重機設備的國際運輸之合格貨物運輸業者。
- ☑ 應該只由合格的起重機操作員將機器移上或移下卡車。
- ☑ 運輸車輛必須停在水平地面上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保安全以防止滾動。
- ☑ 確定車輛承載量、載入面、鏈條或皮帶足以支撐機器的重量。Genie 起重機相對於其大小是非常重的。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。
- ☑ 釋放剎車之前機器必須處於水平面上，或已固定。
- ☑ 取下卡銷之後，不要讓護欄墜落。在護欄下降時，要一直緊抓住護欄。
- ☑ 請勿在超過上坡、下坡或側坡等級的斜坡上驅動機器。請參閱「操作說明」一節中的「在斜坡上驅動」。
- ☑ 如果運輸車輛車床的坡度超過最大的坡度等級，則必須使用剎車釋放操作中所述的絞盤裝載或卸載機器。

搬運與提升說明

剎車釋放操作

1 用止輪塊墊起車輪，以防止機器滾動。



2 請確保絞盤鋼索已正確固定到驅動底盤的捆綁點上，並且通道上沒有障礙物。

3 推入黑色的剎車釋放把手以開啟剎車閥。



4 推拉紅色的剎車釋放幫浦把手。

在機器載入後：

1 用止輪塊墊起車輪，以防止機器滾動。

2 將地面及工作臺控制器的紅色「緊急停止」按鈕拉出至 on「開」的位置，然後將鑰匙開關轉至工作臺的位置。

3 按住控制手柄上的驅動/轉向功能啟用開關。移動控制手柄，使其偏離中心位置並立即釋放它以使剎車復位。

4 將位於地面和工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至 off「關」的位置。

建議不要拖曳 Genie GS-1530、GS-1930、GS-2032、GS-2632、GS-3232、GS-2046、GS-2646、GS-3246 或 GS-4047。如果必須拖曳機器，速度不能超過 2 mph / 3.2 km/h。

搬運與提升說明

確保安全捆綁於卡車或拖車以便運輸

搬運機器時，一定要使用延伸工作臺鎖。

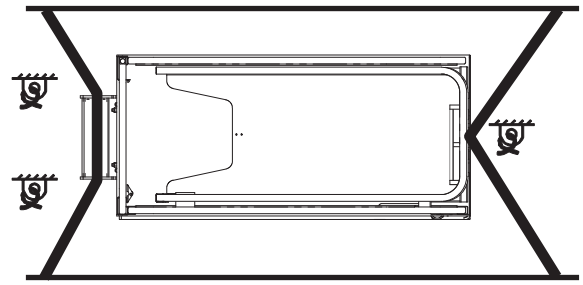
運輸前將鑰匙開關轉動至 off「關」的位置並拔掉鑰匙。

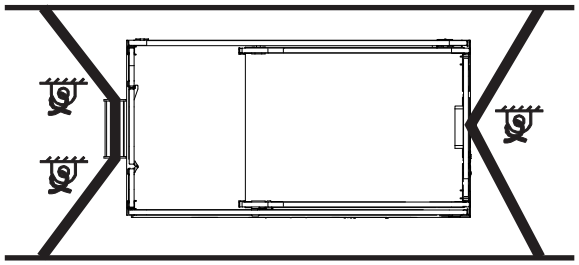
全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的項目。

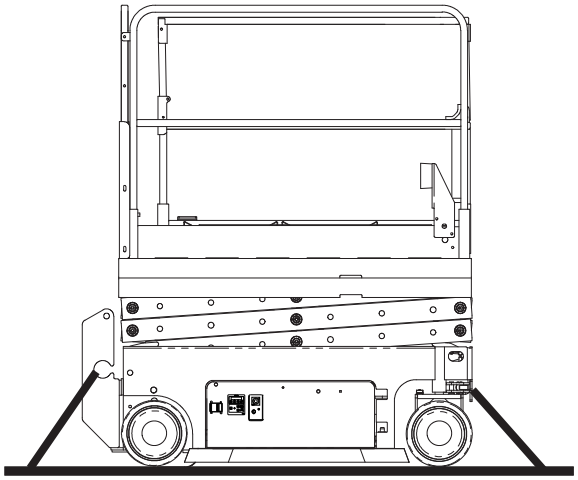
確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

最少使用 2 個鏈條或皮帶。

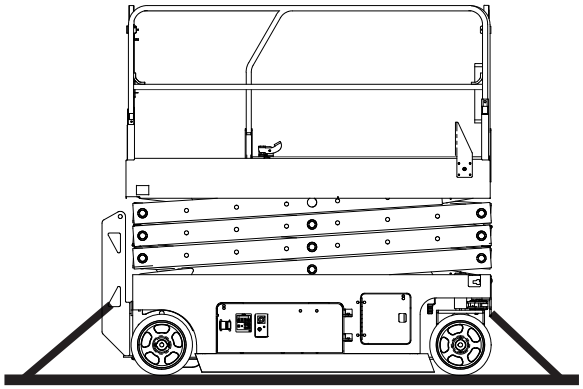
調整吊具以避免損壞鏈條。







GS-1530 GS-1930
GS-1532 GS-1932



GS-2032 GS-2046
GS-2632 GS-2646
GS-3232 GS-3246
GS-4047

搬運與提升說明

遵守和服從:

☑ 只有合格的索具操縱人員才能夠進行機器的索具裝配與提升。

☑ 只有合格的堆高車操作人員才能以堆高車提升機器。

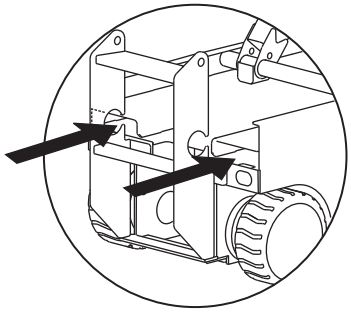
☑ 確定起重機承載量、載入面、皮帶或繩索足以支撐機器的重量。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。

利用堆高車來提升機器

確定延伸工作臺、控制器和元件托盤皆固定牢靠。移除機器上所有鬆動的項目。

完全降下工作臺。在進行所有的裝載及運輸程序時，工作臺必須維持下降的位置。

使用位於梯子兩側的叉架插孔。



將堆高車架調整至叉架插孔的位置。

向前驅動至貨叉完全插入。

將機器升起 16 in / 0.4 m，然後將貨叉往後略微傾斜，維持機器的穩定。

將貨叉降下時，請確保機器處於水平狀態。

注意 從側邊提升機器可能造成元件受損。

搬運與提升說明

提升說明

完全降下工作臺。確定延伸工作臺、控制器和元件托盤皆固定牢靠。移除機器上所有鬆動的項目。

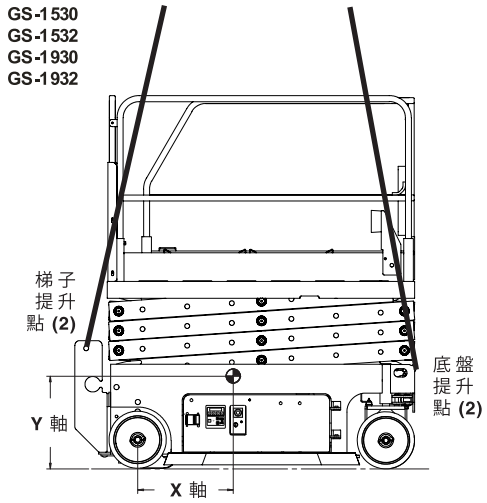
使用本頁的表格與圖片來確定機器的重心。

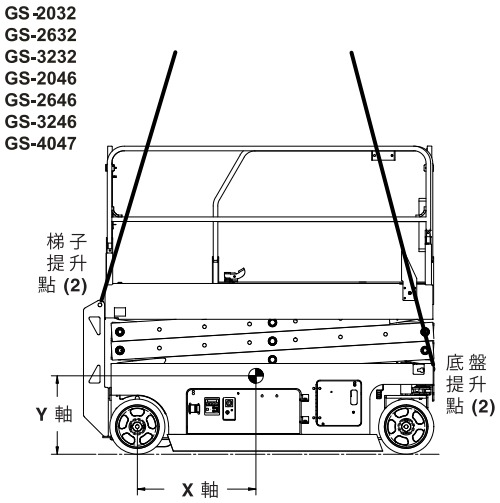
將吊具僅連接到機器上指定的提升點。機器的前端有兩個 2.5 cm 的孔，而在用於提升的梯子中有兩個孔。

調整吊具以避免損壞機器，並保持機器的水平狀態。

重心表格

型號	X 軸	Y 軸
GS-1530	49.8 cm	47.2 cm
GS-1532	49.8 cm	47.2 cm
GS-1930	50.8 cm	49.5 cm
GS-1932	50.8 cm	49.5 cm
GS-2032	80.9 cm	53.9 cm
GS-2632	82.2 cm	59.3 cm
GS-3232	78.7 cm	67.3 cm
GS-2046	82.7 cm	56.8 cm
GS-2646	88.2 cm	56.4 cm
GS-3246	83.7 cm	59.9 cm
GS-4047	85.8 cm	51.5 cm





維護



遵守和服從:

☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維護檢查。

☑ 只能使用 Genie 認可的更換零件。

維護符號示意圖

在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序時所需要的工具。



表示執行此程序時需要新的零件。

檢查液壓油油位



使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓元件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 請確定機器處於沒有障礙物的堅固、水平表面，且工作臺處於收起位置。

2 目視檢查液壓油箱中的油位。

⊙ 結果：液壓油位應介於油箱的 ADD (加入) 和 FULL (滿) 標記處。

3 請根據需要加油。切勿添加過量。

液壓油規格	
液壓油類型	Chevron Rando HD 等效型

維護

檢查電池

電池狀況良好對正常的機器性能和安全操作非常重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致元件損壞和危險情形。

注意：對於安裝密封或無須維護的電池的機器，不需進行此項檢查。

⚠ 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致死亡或嚴重的人體受傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注意：將電池充滿電以後進行該項測試。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。

2 請確定電池電纜的接線牢固且未受腐蝕。

3 確定電池固定支架置於正確位置並且非常穩固。

注意：增加端子保護器以及防腐蝕密封劑可有效降低電池端子及電纜的腐蝕狀況發生。

定期維護

每季、每年和每兩年進行一次的維護，必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

規格

型號		GS-1530
工作時的最大高度	22 ft	6.7 m
工作檯最大高度	16 ft	4.9 m
固定護欄收起時最大高度	77 in	196 cm
升起護欄收起時最大高度	81 in	206 cm
護欄折疊收起時最大高度	68 in	172 cm
工作臺高度，收起時的最大值	38.2 in	97 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	30 in	76 cm
收起時的長度	72 in	183 cm
工作臺延伸長度	107 in	272 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	64 x 29 in	164 x 75 cm
最大承載量	600 lbs	272 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	52 in	132 cm
旋轉半徑 (外側)	61 in	155 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	2.4 in	6.1 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.75 in	1.9 cm
重量	2594 lbs	1177 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力	4 個電池，6V 225AH	
系統電壓	24V	
工作檯交流電插座	標準	
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸	12 x 4.5 x 8 in	
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		30% (17°)
最大側坡等級，收起位置		30% (17°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.5 mph	4.0 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承載量資訊，GS-1530		
輪胎載重最大	1175 lbs	533 kg
輪胎接地壓力	131 psi	9.19 kg/cm^2 900 kPa
佔有地板壓力	238 psf	1162 kg/m^2 11.40 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-1930
工作時的最大高度	25.1 ft	7.7 m
工作檯最大高度	19.1 ft	5.8 m
固定護欄收起時最大高度	79 in	199 cm
升起護欄收起時最大高度	83 in	210 cm
護欄折疊收起時最大高度	69 in	175 cm
工作臺高度，收起時的最大值	39.5 in	100 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	30 in	76 cm
收起時的長度	72 in	183 cm
工作臺延伸長度	107 in	272 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	64 x 29 in	164 x 75 cm
最大承載量	500 lbs	227 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	52 in	132 cm
旋轉半徑 (外側)	61 in	155 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	2.4 in	6.1 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.75 in	1.9 cm
重量	2748 lbs	1246 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力	4 個電池，6V 225AH	
系統電壓	24V	
工作檯交流電插座	標準	
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸	12 x 4.5 x 8 in	
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		25% (14°)
最大側坡等級，收起位置		25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.5 mph	4.0 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/55 sec	0.8 km/h 12.2 m/55 sec
地面承載量資訊，GS-1930		
輪胎載重最大	1302 lbs	591 kg
輪胎接地壓力	145 psi	10.18 kg/cm^2 998 kPa
佔有地板壓力	240 psf	1172 kg/m^2 11.50 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-2032
工作時的最大高度	26 ft	7.9 m
工作檯最大高度	20 ft	6.1 m
固定護欄收起時最大高度	80 in	202 cm
升起護欄收起時最大高度	84 in	212 cm
護欄折疊收起時最大高度	70 in	178 cm
工作臺高度，收起時的最大值	40.5 in	103 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	32 in	81 cm
收起時的長度	96 in	244 cm
工作臺延伸長度	131 in	333 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 32 in	226 x 81 cm
最大承載量	800 lbs	363 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	84 in	212 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.5 in	8.9 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.88 in	2.2 cm
重量	3554 lbs	1612 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力		4 個電池，6V 225AH
系統電壓		24V
工作檯交流電插座		標準
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸		15 x 5 x 11.25 in
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		30% (17°)
最大側坡等級，收起位置		30% (17°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.2 mph	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec
地面承載量資訊，GS-2032		
輪胎載重最大	1699 lbs	771 kg
輪胎接地壓力	113 psi	7.97 kg/cm^2 781 kPa
佔有地板壓力	223 psf	1088 kg/m^2 10.66 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-2632
工作時的最大高度	32 ft	9.8 m
工作檯最大高度	26 ft	7.9 m
收起時的最大高度	89 in	225 cm
護欄折疊收起時最大高度	75 in	191 cm
工作臺高度，收起時的最大值	45.5 in	116 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	32 in	81 cm
收起時的長度	96 in	244 cm
工作臺延伸長度	131 in	333 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 32 in	226 x 81 cm
最大承載量	500 lbs	227 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	84 in	212 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.5 in	8.9 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.88 in	2.2 cm
重量	4407 lbs	1999 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力		4 個電池，6V 225AH
系統電壓		24V
工作檯交流電插座		標準
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸		15 x 5 x 11.25 in
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		25% (14°)
最大側坡等級，收起位置		25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		

驅動速度		
收起時，最大	2.2 mph	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec

地面承載量資訊，GS-2632		
輪胎載重最大	1773 lbs	804 kg
輪胎接地壓力	118 psi	8.32 kg/cm^2 815 kPa
佔有地板壓力	251 psf	1225 kg/m^2 12.01 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-3232
工作時的最大高度	37.9 ft	11.6 m
工作時的可驅動高度	28 ft	8.5 m
工作檯最大高度	31.9 ft	9.7 m
工作臺可驅動高度	22 ft	6.7 m
收起時的最大高度	94 in	238 cm
護欄折疊收起時最大高度	80 in	204 cm
工作臺高度，收起時的最大值	50.75 in	129 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	32 in	81 cm
收起時的長度	96 in	244 cm
工作臺延伸長度	131 in	333 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 32 in	226 x 81 cm
最大承載量	500 lbs	227 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	84 in	212 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.5 in	8.9 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.88 in	2.2 cm
重量	5185 lbs	2352 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力		4 個電池，6V 225AH
系統電壓		24V
工作檯交流電插座		標準
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸		15 x 5 x 11.25 in
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		25% (14°)
最大側坡等級，收起位置		25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		

驅動速度		
收起時，最大	2.2 mph	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec

地面承載量資訊，GS-3232		
輪胎載重最大	1700 lbs	771 kg
輪胎接地壓力	113 psi	7.98 kg/cm^2 781 kPa
佔有地板壓力	291 psf	1420 kg/m^2 13.92 kPa
最大平衡腳架墊壓力	179 psi	1234 kPa 12.6 kg / cm^2

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-2046
工作時的最大高度	26 ft	7.9 m
工作檯最大高度	20 ft	6.1 m
收起時的最大高度	84 in	213 cm
護欄折疊收起時最大高度	61 in	156 cm
工作臺高度，收起時的最大值	40.8 in	104 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	46 in	116 cm
收起時的長度	96 in	244 cm
工作臺延伸長度	131 in	333 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 45.5 in	226 x 116 cm
最大承載量	1200 lbs	544 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	90 in	229 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.8 in	9.5 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.75 in	1.9 cm
重量	3883 lbs	1761 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力	4 個電池，6V 225AH	
系統電壓	24V	
工作檯交流電插座	標準	
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸	15 x 5 x 11.25 in	
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		30% (17°)
最大側坡等級，收起位置		30% (17°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.2 mph	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec
地面承載量資訊，GS-2046		
輪胎載重最大	2035 lbs	923 kg
輪胎接地壓力	136 psi	9.55 kg/cm^2 936 kPa
佔有地板壓力	181 psf	883 kg/m^2 8.66 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-2646
工作時的最大高度	32 ft	9.8 m
工作檯最大高度	26 ft	7.9 m
收起時的最大高度	89 in	225 cm
護欄折疊收起時最大高度	66 in	168 cm
工作臺高度，收起時的最大值	45.6 in	116 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	46 in	116 cm
收起時的長度	96 in	244 cm
工作臺延伸長度	131 in	333 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 45.5 in	226 x 116 cm
最大承載量	1000 lbs	454 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	90 in	229 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.8 in	9.5 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.75 in	1.9 cm
重量	4207 lbs	1908 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力		4 個電池，6V 225AH
系統電壓		24V
工作檯交流電插座		標準
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸		15 x 5 x 11.25 in
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		30% (17°)
最大側坡等級，收起位置		30% (17°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.2 mph	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec
地面承載量資訊，GS-2646		
輪胎載重最大	2150 lbs	975 kg
輪胎接地壓力	143 psi	10.09 kg/cm^2 988 kPa
佔有地板壓力	185 psf	903 kg/m^2 8.87 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-3246
工作時的最大高度	37.9 ft	11.6 m
工作檯最大高度	31.9 ft	9.7 m
收起時的最大高度	94 in	238 cm
護欄折疊收起時最大高度	71 in	181 cm
工作臺高度，收起時的最大值	50.75 in	129 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	46 in	116 cm
收起時的長度	96 in	244 cm
工作臺延伸長度	131 in	333 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 45.5 in	226 x 116 cm
最大承載量	700 lbs	318 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	90 in	229 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.8 in	9.5 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.75 in	1.9 cm
重量	5143 lbs	2333 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力		4 個電池，6V 225AH
系統電壓		24V
工作檯交流電插座		標準
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸		15 x 5 x 11.25 in
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		25% (14°)
最大側坡等級，收起位置		25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.2 mph	3.5 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec

地面承載量資訊，GS-3246		
輪胎載重最大	2251 lbs	1021 kg
輪胎接地壓力	150 psi	10.56 kg/cm^2 1035k Pa
佔有地板壓力	208 psf	1015 kg/m^2 9.95 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

型號		GS-4047
工作時的最大高度	45 ft	13.7 m
工作檯最大高度	39 ft	11.9 m
收起時的最大高度	100 in	254 cm
護欄折疊收起時最大高度	77 in	195 cm
工作臺高度，收起時的最大值	56.3 in	143 cm
護欄高度	43 in	109 cm
寬度	47 in	119 cm
收起時的長度	98 in	248 cm
工作臺延伸長度	133 in	338 cm
工作臺延伸部位長度	35 in	89 cm
工作臺尺寸 (長 x 寬)	89 x 45.5 in	226 x 116 cm
最大承載量	550 lbs	250 kg
最大承受風速	28 mph	12.5 m/s
軸距	73 in	185 cm
旋轉半徑 (外側)	91 in	231 cm
旋轉半徑 (內側)	0 in	0 cm
離地間隙	3.8 in	9.5 cm
離地間隙 底座阻擋器裝置	0.75 in	1.9 cm
重量	7181 lbs	3260 kg
(機器重量根據選件配置不同而有所差異。請參閱序號標籤以瞭解特定機器重量。)		
動力	4 個電池，12V 115AH	
系統電壓		24V
工作檯交流電插座		標準
最大液壓壓力 (功能)	3500 psi	241 bar
輪胎尺寸		15 x 5 x 11.25 in
震動值不超過 2.5 m/s^2		

操作溫度		
最低	-20°F	-29°C
最大	150°F	66°C
噪音		
地面工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級		<70 dBA
最大坡度等級，收起位置		25% (14°)
最大側坡等級，收起位置		25% (14°)
注意：坡度等級受到地面條件與適當牽引的影響。		
驅動速度		
收起時，最大	2.0 mph	3.2 km/h
工作臺升起時，最大值	0.5 mph 40 ft/54 sec	0.8 km/h 12.2 m/54 sec
地面承載量資訊，GS-4047		
輪胎載重最大	2621 lbs	1189 kg
輪胎接地壓力	174.8 psi	12.30 kg/cm^2 1205 kPa
佔有地板壓力	270 psf	1318 kg/m^2 12.91 kPa

注意：地面承載量資訊是大約估計而且未併入不同的選項配置。只有配合適當的安全係數後方可使用上述資訊。

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

经销商：

www.genielift.com